



0 ▶▶ Inleiding ◀◀

Wij danken u voor het in ons gestelde vertrouwen met de aankoop van een hoogwerker van C.M.C. Wij zijn ervan overtuigd dat u tevreden zult zijn met uw keuze en dat we een langdurige en voor beiden gunstige samenwerking zullen opbouwen.

0.1 ▶ Inhoud van de handleiding ◀

Deze handleiding bevat de technische specificaties en de aanwijzingen voor de verplaatsing, het gebruik en het onderhoud van de hoogwerker. Bij de opstelling van deze handleiding hebben we alle handelingen overwogen die deel uitmaken van het normale gebruik en onderhoud van de machine. Voor een correct en optimaal gebruik moeten de beschreven aanwijzingen dus strikt worden nageleefd.

Deze handleiding beschrijft:

- ❑ De technische kenmerken van de machine;
- ❑ De bedieningsposten van de machine;
- ❑ De aanwijzingen voor het vervoer, de plaatsing en het gebruik van de machine;
- ❑ De veiligheidsvoorzieningen;
- ❑ De potentiële risico's en/of mogelijke gevaarlijke situaties;
- ❑ De noodzakelijke aanwijzingen voor de werkzaamheden voor gewoon onderhoud en reparaties;
- ❑ De aanwijzingen voor het invullen van het controleregister.

📖 **DE HANDLEIDING VOOR GEBRUIK EN ONDERHOUD IS EEN INTEGRAAL ONDERDEEL VAN DE MACHINE.** Als de hoogwerker wordt verkocht, moet deze handleiding aan de nieuwe eigenaar overhandigd worden.

LEGENDA VAN DE IN DE HANDLEIDING GEBRUIKTE SYMBOLEN:

	(OPGELET)	= waarschuwt de gebruiker over het risico op ernstig persoonlijk letsel of aanzienlijke schade aan de apparatuur of de machine wanneer bepaalde normen niet worden nageleefd.
	(WAARSCHUWING)	= signaleert het risico op licht persoonlijk letsel of matige beschadiging van onderdelen van de hoogwerker.
	(VERBOD)	= signalering van een verbod.
	(VERPLICHTING)	= signalering van een verplichting.
	(OPGELET)	= waarschuwt de gebruiker over het risico op milieuverontreiniging.
*	(OPTIONEEL)	= signaleert een optionele uitrusting
	(BELANGRIJKE OPMERKING)	= geeft informatie en suggesties aan die nuttig zijn tijdens de werkzaamheden met de hoogwerker.

➔ Deze handleiding is bestemd voor:



- **gebruikers:** operators, assistenten op de grond, personeel belast met de bewaking van de hoogwerker, veiligheidsverantwoordelijke, onderhoudsverantwoordelijke;
- **fabrikant, distributeurs, dealers, eigenaars, verhuurders en huurders.**

0.2 ► Uitsluiting van de aansprakelijkheid ◀

C.M.C. S.r.l. kan niet aansprakelijk worden gesteld in geval van gehele of gedeeltelijke veronachtzaming van de volgende punten:

- ➔ Voorafgaand aan het uitvoeren van enige handeling voor de installatie en het gebruik van de machine is het voor de gebruikers verplicht om de tekst van deze handleiding aandachtig te lezen, met name alle delen die betrekking hebben op de specifieke uit te voeren werktaken.
- ➔ Het gebruik van de machine is voorbehouden aan bevoegd en gekwalificeerd personeel. Deze handleiding kan geenszins een vervanging vormen voor de ervaring die de operators reeds hebben opgedaan op soortgelijke machines of die ze kunnen verwerven tijdens het gebruik van de hier beschreven machine onder de begeleiding van reeds opgeleid personeel.
- ➔ De operator moet tijdens zijn werkzaamheden de functionele beperkingen van de machine in acht nemen en zorgen voor een constant en zorgvuldig onderhoud, met gebruik van de door C.M.C. aangegeven originele reserveonderdelen.
- ➔ De operator moet op de hoogte zijn van de veiligheidsnormen van de nationale en internationale wetgeving en deze tijdens de werkzaamheden met de hoogwerker zorgvuldig toepassen.

☞ **De garantie van een correcte werking en de volledige overeenstemming van de machine voor de voorziene werkzaamheden is sterk afhankelijk van de nauwgezette toepassing van alle in deze handleiding vermelde aanwijzingen.**

☞ **De niet-naleving van de bovenstaande punten heeft automatisch het vervallen van de garantie tot gevolg.**

0.3 ► Waar en hoe de handleiding bewaren ◀

- ➔ De handleiding moet op de best mogelijke manier (uit het zonlicht) bewaard worden op een plaats waar ze altijd voor raadpleging beschikbaar is.
- ➔ **Deze handleiding** (of een kopie ervan) **moet altijd aan boord van de machine aanwezig zijn** (in een houder naast de toren), beschikbaar voor de onmiddellijke raadpleging door de operator.
- ➔ **Een andere kopie moet tijdens de werkuren door de operator bewaard worden in het documentenvak in de korf.**
- ➔ In geval de handleiding verloren of beschadigd raakt, moet een nieuw exemplaar worden aangevraagd bij C.M.C. s.r.l., onder vermelding van de code van deze handleiding.

0.4 ► Normatieve verwijzingen ◀



Deze handleiding is opgesteld volgens de volgende normen en richtlijnen:

Richtlijn 2006/42/EG	ISO 3864	EN 280:2015
Richtlijn 93/68/EEG	ISO 4302	EN 349
ISO 12100	ISO 4305	EN 60068-2-64
ISO 13849-1-2	ISO 4309	EN 60204-1-32
ISO 13850-13854	ISO 20381	EN 60529
ISO 13857	EN 13001	EN 62061
ANSI/SAIA A92.20-2018	ANSI/SAIA A92.24-2018	ANSI 92.6-2006
ANSI/SAIA A92.22-2018	ANSI Z359.1	CSA 354.1-2006



0.5 ► Wijzigingen en aanvullingen van de handleiding ◀

De in deze handleiding opgenomen informatie en verwijzingen gelden op het moment van het in de handel brengen van de machine.

Aangezien de fabrikant streeft naar een voortdurende verbetering van het product, zou de geleverde machine in enkele technische details kunnen verschillen van de beschrijvingen van deze handleiding. Alle wijzigingen worden, in ieder geval, altijd begeleid door specifieke bijlagen die de werking en de kenmerken ervan toelichten. In geval van discrepanties ten opzichte van de inhoud van de handleiding, wordt de gebruiker verzocht contact op te nemen met C.M.C. s.r.l. voor het aanvragen van de aanvullende technische gegevensbladen.

Aangezien de in deze handleiding beschreven kenmerken zowel de standaard geleverde als optionele onderdelen betreffen, is het mogelijk dat er informatie aanwezig is die niet van toepassing op uw apparatuur.

C.M.C. s.r.l. behoudt zich het recht voor om, zonder voorafgaande kennisgeving, haar productie en de betreffende handleidingen te wijzigen als gevolg van ontwikkelingen van de technologie, het verwerven van nieuwe ervaringen en/of gewijzigde wettelijke bepalingen, zonder verplicht te zijn tot ingrijpen op de eerder verkochte machines en hun handleidingen.

Geen enkel deel van deze publicatie mag zonder de uitdrukkelijke toestemming van C.M.C. s.r.l. vertaald, gewijzigd of geheel of gedeeltelijk gereproduceerd worden.

C.M.C. s.r.l. behoudt zich het recht voor om de gegevens of specificaties van deze publicatie geheel of gedeeltelijk te wijzigen (zonder voorafgaande kennisgeving).

De hier vermelde gegevens en referenties zijn die van kracht op het tijdstip van afdrukken.

Jaar 2020
C.M.C. s.r.l.



1 ►► Technische gegevens ◀◀

1.1 ► Technisch gegevensblad ◀

PRESTATIES	
Max. werkhoogte	18,70 m
Max. actieradius (met 200 kg)	8,60 m
Max. actieradius (met 80 kg)	11,50 m
Max. belasting korf	200 kg (EG)
Rotatie toren	+/-355° (710° continu)
Rotatie korf (*optioneel)	+90°/-87°
Maximale helling voor stabilisatie	27°/51%
Max. aanvang hellingsgradiënt (met jib verhoogd/ aan de motorzijde)	28°-31°/53%-60%
Max. helling tijdens rijden longitudinaal/transversaal	17°-10°/31%-18%
Rijsnelheid	0,30 - 1,45 km/uur

AFMETINGEN	
Hoogte korf	1,10 m
Breedte korf	0,60/0,70 m
Lengte korf	0,80/1,20/1,40 m
Totale lengte	4,75 m
Hoogte in transportstand	1,99 m
Max. breedte (zonder korf)	0,90 m
Vrije hoogte boven de grond onder chassis in transportstand	0,18 m
Max. hoogte voor stabilisatie op een obstakel met verhoogde rupsbanden	1,10 m
Rupsbanden (B x D)	1,75 x 0,25 m
Uitschuiving rupsbanden (*optioneel)	0,90/1,30 m

Maximale stabilisatie lengterichting	4,07 m
Maximale stabilisatie dwarsrichting	3,47 m
Tussentijdse stabilisatie	3,12 m
Min. stabilisatie lengterichting	3,47 m
Min. stabilisatie dwarsrichting	2,71 m
Plaat stempelpoten Ø	0,18 m

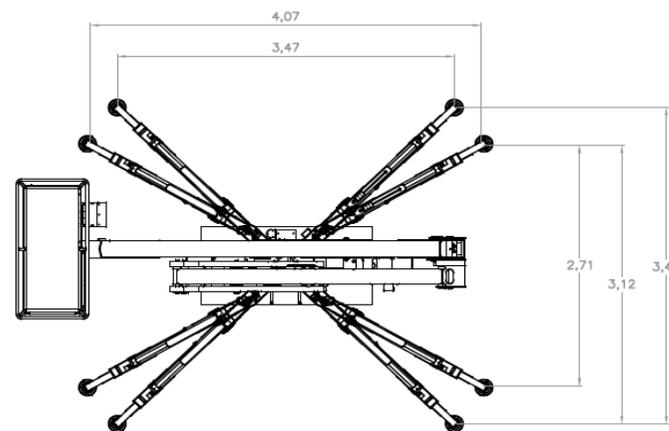
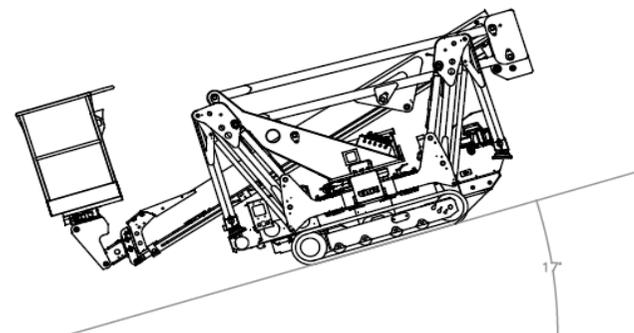
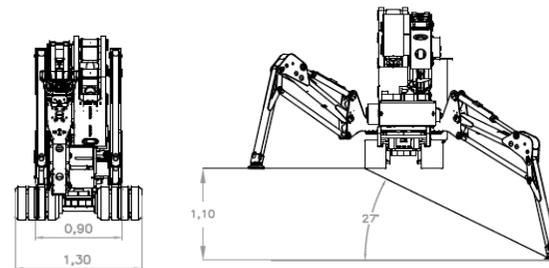
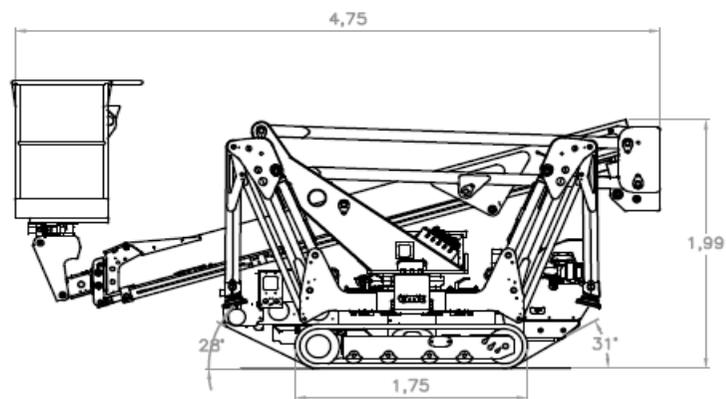
GEWICHTEN EN DRUK	
Totaalgewicht (standaard uitrusting)	2617 kg
(R) Maximale druk op de poten	6,6 Kg/cm ² (64,72 N/cm ²)
(S) Maximale druk op de rupsband	0,17 Kg/cm ² (1,67 N/cm ²)
(T) Maximale druk tijdens het rijden	400 Kg/m ² (3,92 KN/m ²)
(U) Max. druk tijdens het werken (4 open voeten)	228 Kg/m ² (2,24 KN/m ²)
(V) Max. druk tijdens het werken (4 gesloten voeten)	242 Kg/m ² (2,38 KN/m ²)

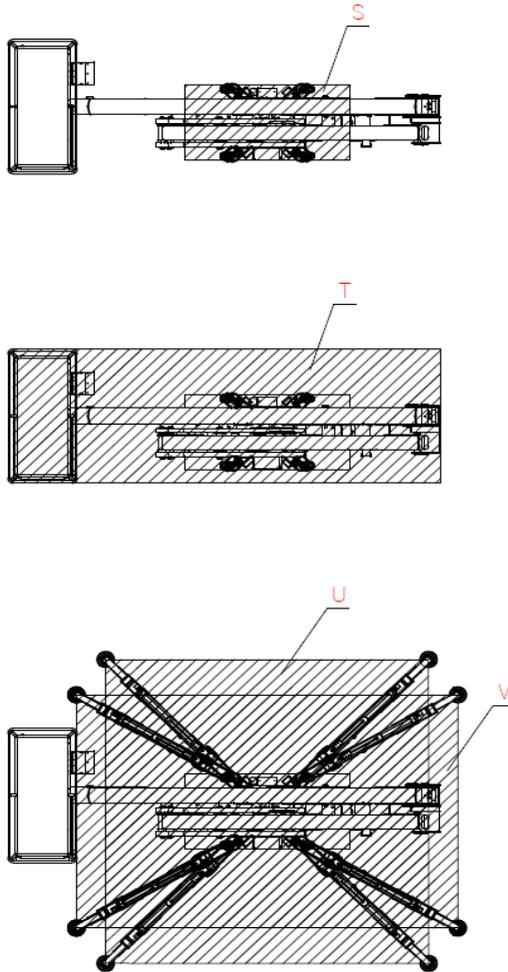
VOEDINGSBRONNEN	
Standaard hydraulische voeding	1) Honda GX390 benzine, 8.7 kW (11.7 pk) bij 3600 tpm
Voedingsbronnen *optioneel	2) Yanmar L100V diesel, 6.8 kW (9.1 pk) bij 3600 tpm
	3) Honda iGX390 benzine, 8.7 kW (11.7 pk) bij 3600 tpm
	4) Kubota Z602-E4B diesel, 12.5 kW (16.8 pk) bij 3600 tpm
	5) Elektrische motor: 230/120/110 V
	6) Motor G0901306, 9 kW, 48 V, met 160 Ah-lithiumaccu's
	7) Hybride versie
	Inhoud brandstoftank brandstoftank



Maximale toegestane waarden (snelheden/krachten) volgens de EU-/USA-normen	
Max snelheid stijging en daling van de hoogwerker	0,4 m/s (1.31 ft/s)
Max snelheid uitschuiven en intrekken	0,4 m/s (1.31 ft/s)
Max rotatiesnelheid	0,7 m/s (2.3 ft/s)
Max handmatige kracht toegestaan in de korf met 1 operator	400 N

		Aanhaalmoment
Bouten draaikrans	M16 cl 10.9	28 daNm





1.2 ▶ Typeplaatje ◀

Op de toren is een plaatje bevestigd (Afbbeelding 1) met daarop gestanst alle identificatiegegevens van de machine:

		C.M.C. s.r.l. Via Bitritto, 119 70124 BARI - ITALY Tel. 080 5326606/557 http://www.cmclift.com E-mail: info@cmclift.com		
		TYPE	S19	
MODEL	S19HD (PRO)	BOUWJAAR	2020	
SERIENUMMER	S19A2140	TOTALMASSE	2800 kg	
VERMOGEN	200 kg	INCLUSIEF	2 personen	
MAX. HANDMATIGE KRACHT TOEGESTAAN				40 daN
MAX. WINDSNELHEID				12,5 m/s
MAX. TOELAATBARE KANTELING VAN HET ONDERSTEL				1°
EXTERNE ELEKTRISCHE VOEDING	230 V	50 Hz		

Afbbeelding 1: typeplaatje.



1.3 ► EG-Certificering ◀

C.M.C. srl verklaart onder eigen verantwoordelijkheid dat de machine **S19HD** is ontworpen en gebouwd in overeenstemming met de nationale en Europese normen, en dat de machine identiek is aan het model onderworpen aan de controles en tests voor de "EG-Certificering" door de aangemelde instantie **nr. 1878 - VERICERT s.r.l. - via L. Masotti, 5 – 48124 Fornace Zarattini (RA) – Italië.**

1.4 ► TÜV-Certificering ◀

C.M.C. s.r.l. verklaart onder eigen verantwoordelijkheid dat de machine **S19HD** is ontworpen en gebouwd in overeenstemming met de Amerikaanse normen ANSI / SAIA A92.20:2018 en dat de machine identiek is aan het model onderworpen aan de controles en tests voor de "TÜV-Certificering" door **TÜV SÜD America Inc.**
TÜV SUD America Inc. is een OSHA-erkende instelling en een certificeringsorganisme geaccrediteerd door de Standards Council of Canada.

1.5 ► Classificatie ◀

De hoogwerker **S19HD** behoort tot de **groep B**: tijdens de werkfasen kan de verticale projectie van het midden van het gebied van de hoogwerker in de verschillende configuraties zich buiten de kantellijnen bevinden (EN 280 par. 1.4 - ANSI/SAIA A92.20 par. 3).

Voor wat betreft de verplaatsing behoort de machine tot het **type 1**: de verplaatsing is alleen toegestaan als de hoogwerker zich in de transportstand bevindt (EN 280 par. 1.4 - ANSI/SAIA A92.20 par. 3).

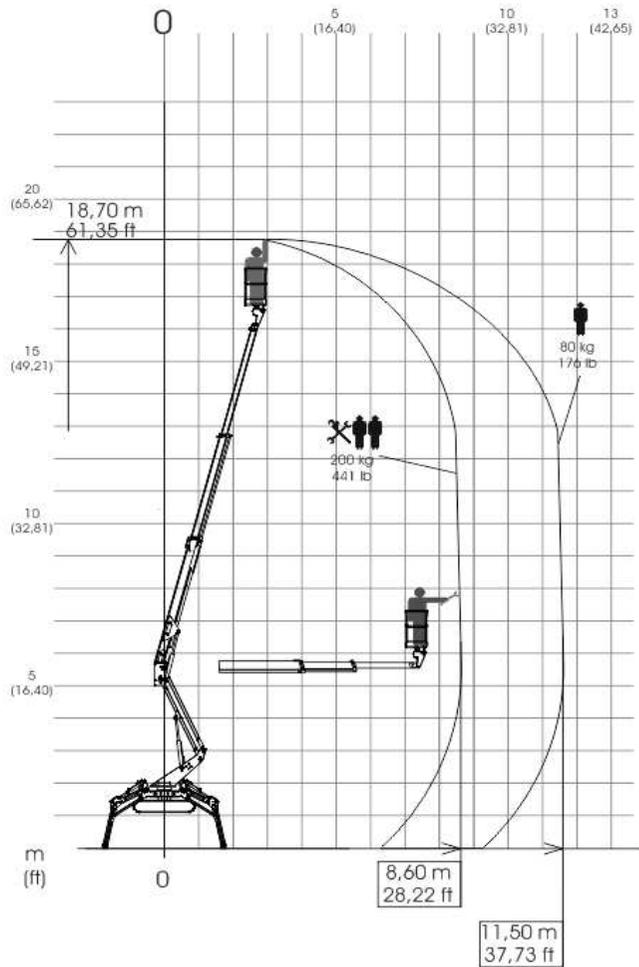
1.6 ► Belastingscycli ◀

Het aantal voor de hoogwerker voorziene¹ belastingscycli is gelijk aan 40.000 (bijvoorbeeld 10 anni, 40 weken per jaar, 20 uren per week, 5 belastingscycli per uur).

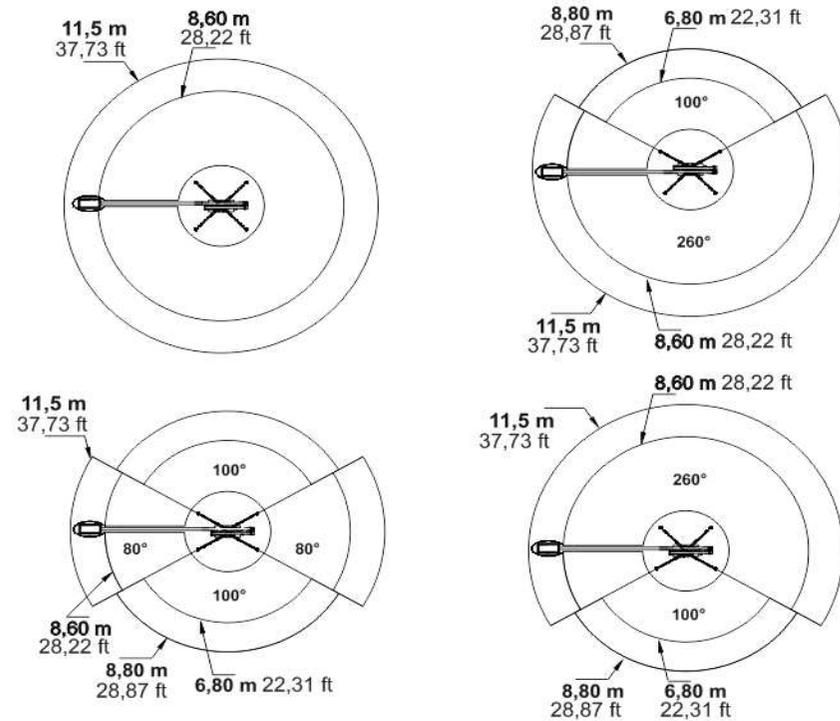
Binnen deze periode moet de machine onderworpen worden aan ten minste 2 diepgaande controles (structurele, mechanische, elektrische onderdelen, enz.). **Onder bijzonder zware gebruiksomstandigheden** (frequent gebruik op de prestatiegrenzen, bijzonder ongunstige omgevingsomstandigheden zoals staalfabrieken, papierfabrieken, enz.) **is het raadzaam om de frequentie van de controles te verhogen**; in ieder geval wordt aangeraden **om de conditie van de machine ten minste om de 1500 - 2000 bedrijfsuren of eenmaal per jaar door de fabrikant of een erkend servicecentrum te laten controleren.**

¹Belastingscyclus: cyclus die start vanuit de startpositie, verder gaat met de uitvoering van de werkzaamheden en wordt afgesloten met de terugkeer naar de uitgangspositie.

1.7 ► Werkschema ◀



Afbeelding 2a: werkschema.



Afbeelding 2b: stabilisatiegebieden.

2 ►► Beschrijving en doel ◀◀

2.1 ► Definitie ◀

De machine wordt **S19HD** genoemd en is een mobiel werkplatform dat geheven kan worden (hoogwerker):

- o mobiele machine bestemd voor de verplaatsing van personen, gereedschappen en materialen naar de werkplekken, bestaande uit ten minste een werkplatform met bedieningselementen, een verlengbare structuur en een onderstel (ANSI/SAIA 92.20 par. 3);
- o machine bestemd voor de verplaatsing van personen naar de werkplekken waar de werkzaamheden vanaf het werkplatform uitvoeren, met dien verstande dat de personen het werkplatform op grondniveau betreden en verlaten via een goed gedefinieerde toegangspositie, en dat de machine ten minste bestaat uit een werkplatform met bedieningselementen, een verlengbare structuur en een onderstel (EN 280 par. 3.1).



Het is verboden om het werkplatform op andere hoogten te betreden of te verlaten.

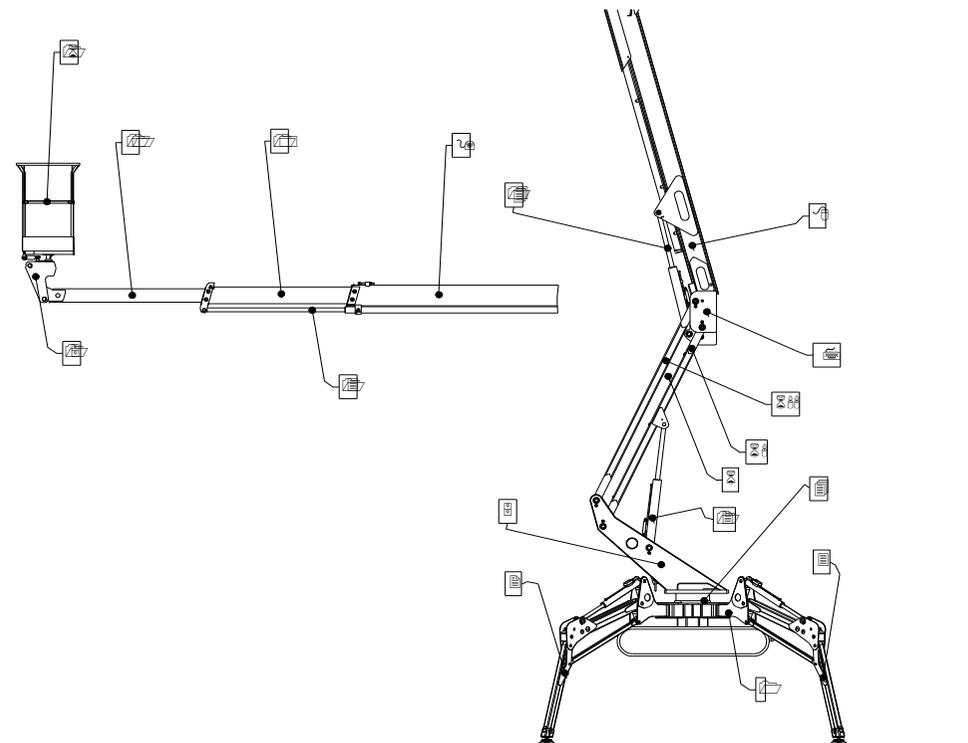
2.2 ► Doel van de machine ◀

De hoogwerker **S19HD** is een apparaat waarmee de operator de op hoogte gelegen werkplek kan bereiken.

De machine is ontworpen voor een hoofdzakelijk verticale uitbreiding. Het transport van de machine moet gebeuren met de werktuigen in de ruststand.

→ Het, uitsluitend professionele, gebruik is toegestaan voor gespecialiseerd en opgeleid personeel.

2.3 ► Beschrijving van de voornaamste onderdelen ◀



Afbeelding 3: onderdelen van de machine.



2.3.1 ▶ Onderstel

Het onderstel **1** (Afbeelding 3) is een structuur uit hoogwaardig staal, geschikt om het gewicht van de apparatuur gelijkmatig te verdelen wanneer de hoogwerker zich in de stand voor rijden bevindt. Het onderstel is voorzien van 4 hydraulische cilinders voor de stabilisatie **2** (Afbeelding 3). Op het onderstel bevindt zich de fundatieplaat van de draaikrans **4** (Afbeelding 3) die door middel van de rotatie-eenheid de kanteling van de apparatuur mogelijk maakt.

2.3.2 ▶ Toren

De toren **5** (Afbeelding 3), uit hoogwaardig staal is bevestigd op de lager (draaikrans). Een hydraulische motor met normaal gesloten rem, bevestigd op de toren, verzorgt de rotatie van de bovenbouw.

2.3.3 ▶ Pantograaf

De pantograaf **6** (Afbeelding 3) bestaat uit twee paar parallelle armen (boven- en onderarm pantograaf) en uit de koppelstang van de pantograaf **7** (Afbeelding 3). De armen (buizen met rechthoekige doorsnede, met de pers gebogen en elektrisch gelast) en de koppelstang zijn gemaakt van platen hoogwaardig staal. De beweging van de pantograaf (stijging en daling pantograaf) wordt verkregen dankzij de hydraulische hefcilinder van de pantograaf **12** (Afbeelding 3). Deze cilinder is bevestigd op de toren (zijde mantel) en op de bovenarm van de pantograaf (zijde stang) en is voorzien van een dubbelwerkende balanceerklep.

De dubbele pantograaf heeft een actiebereik van 0° tot ongeveer +65° ten opzichte van het horizontale vlak.

2.3.4 ▶ Telescopische arm

Op de toren is met een scharnierverbinding de telescopische arm bevestigd **8** (Afbeelding 3). De telescopische arm bestaat uit drie elementen: een

vaste op de toren scharnierende arm en twee uitschuifbare armen **10** **11** (Afbeelding 3).

De uitschuifbeweging (of intrekbeweging) van de telescopische arm wordt verkregen door middel van de "cilinder uitschuiving telescopische arm" **13** (Afbeelding 3).

De beweging voor stijging (of daling) van de telescopische arm wordt verkregen door middel van de "cilinder stijging telescopische arm" **14** (Afbeelding 3).

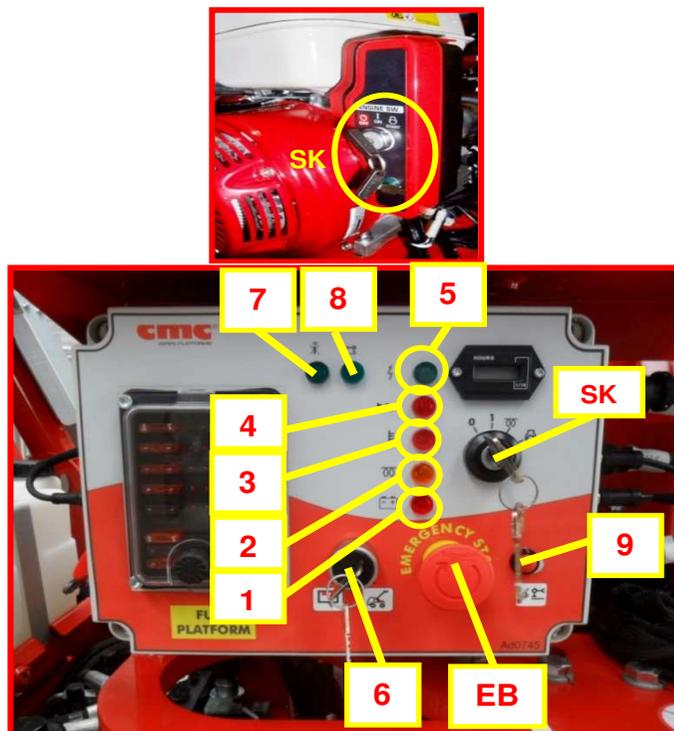
2.3.5 ▶ Korf

De korf **16** (Afbeelding 3) is verbonden met de tweede uitschuifbare arm door middel van de jib **15** (Afbeelding 3). De korf is gemaakt van aluminium of stalen buizen, gebogen, elektrisch gelast en thermisch verzinkt, bedekt met glasvezel* of van een structuur die geheel bestaat uit glasvezel*; de korf heeft een zijdelingse of voorste opening voor de toegang van de operators. De opening heeft een automatische sluiting en is zo gemaakt dat onbedoelde opening wordt voorkomen. Het platform is voorzien van bevestigingspunten voor de veiligheidsgordels, een reling op 1,1 m boven het loopvlak, een tussengelegen reling en een voetplaat op alle zijden van het platform. De vloer is gemaakt van antislip en zelf-afvoerend aluminium.

3 ►► Bedieningsposten ◀◀

3.1 ► Bedieningspost voor start/stop van de machine ◀

De bedieningspost voor start/stop van de machine bevindt zich over het algemeen aan de rechterzijde van het onderstel (Afbeelding 4).



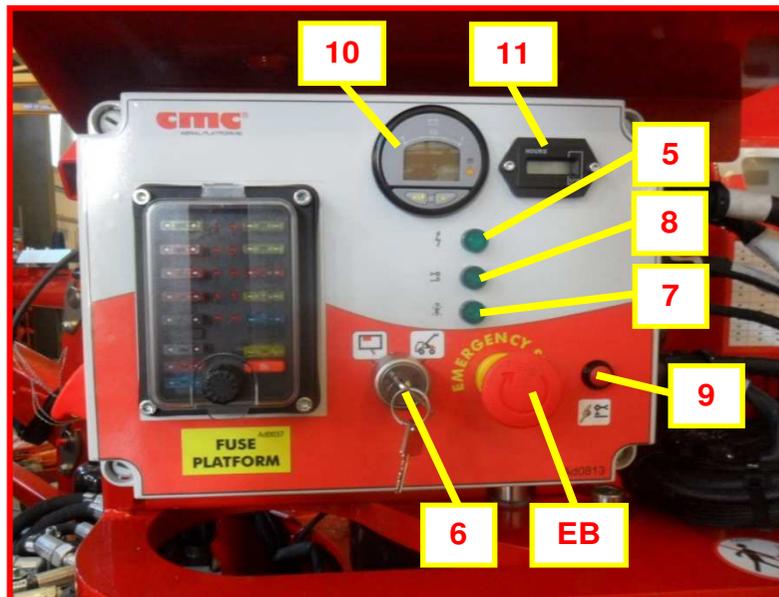
Afbeelding 4: bedieningspost start/stop motor.

Deze bedieningspost bestaat uit een elektrisch paneel met daarop:

- **de sleutel SK** voor de inschakeling van het elektrische systeem en de start van de verbrandingsmotor;
 - de urenteller;
 - **het groene lampje 5** dat de correcte voeding van het systeem aangeeft: het lampje brandt als de toets op stand 1 staat;
 - **het rode lampje 4** dat een lage druk van de motorolie signaleert;
 - **het rode lampje 3** dat het peil van de koelvloeistof controleert;
 - **het oranje lampje 2** dat aangeeft dat de bougies functioneren;
 - **het rode lampje 1** dat een defect van de dynamo signaleert;
 - **de schakelaar voor de keuze van de bedieningspost 6**: links voor de bedieningspost in de korf, rechts voor die op het onderstel op de grond.
 - **een lampje voor toestemming voor gebruik van de bovenbouw 7**: als dit lampje brandt, zijn de bewegingen van de bovenbouw alleen bij correcte voltooiende stabilisatie toegestaan.
 - **een lampje voor toestemming voor de stabilisatie 8**: als dit lampje brandt, is de daling van de stempelpoten alleen toegestaan als de pantograaf en de arm op hun steun rusten.
 - **het zekeringkastje**.
 - **de noodstopknop**: rode paddenstoelvormige knop voor de blokkering van de machine en de loskoppeling van de elektriciteit naar de elektrische circuits. Deze knop heeft voorrang op alle andere bedieningselementen; na het indrukken van de knop is het alleen mogelijk om de bovenbouw handmatig terug te brengen naar de grond.
-  De noodstopknop heeft een mechanische vergrendeling; derhalve moet de knop ontgrendeld worden door hem rechtsonder te draaien en zo de normale werking van de machine te kunnen herstellen.
- de “dodemansknop” voor stabilisatie/destabilisatie 9: moet, voor de stabilisatie/destabilisatie, ingedrukt worden gehouden, samen met de hendels van de bedieningspost van de stempelpoten.



Als de hoogwerker is uitgerust met een benzinemotor of als het de hybride versie betreft (benzinemotor + elektrische motor), omvat de bedieningspost een contactslot rechtstreeks op de motoreenheid (Afbeelding 4a): draai de sleutel **SK** rechtstreeks om het elektrische systeem en de verbrandingsmotor te starten.



Afbeelding 4b: bedieningspost start/stop motor in geval van hybride versie of full lithium.

Op de hybride versie en op de full lithiumversie wijzigt de op het onderstel gemonteerde schakelkast (Afbeelding 4b) als volgt:

- **het groene lampje 5 dat de voeding van de machine aangeeft:** het lampje brandt wanneer de toets SK op stand I staat;
- **de keuzeschakelaar van de bedieningspost 6:** links voor de bedieningspost in de korf, rechts voor die op de grond.
- **het lampje voor toestemming platform 7:** als dit lampje brandt, zijn de bewegingen van de bovenbouw alleen bij correct uitgevoerde stabilisatie toegestaan.

- **het lampje voor toestemming voor stabilisatie 8:** als dit lampje brandt, is de beweging van de stempelpoten alleen toegestaan als de pantograaf en de arm op hun steun rusten.
- **de rode paddenstoelvormige noodstopknop EB 6** die de machine blokkeert en de voeding naar de besturingscircuits onderbreekt. Deze knop heeft voorrang op alle andere bedieningselementen; na het indrukken van de knop is het alleen de handmatige daling naar de grond mogelijk.



De noodstopknop heeft een mechanische vergrendeling; derhalve moet de knop ontgrendeld worden door hem rechtstreeks te draaien en zo de normale werking van de machine te kunnen herstellen.

- **de “dodemansknop” voor stabilisatie 9:** moet, voor de stabilisatie/destabilisatie, ingedrukt worden gehouden, samen met de hendels van de bedieningspost van de stempelpoten.
- **het zekeringkastje;**
- **de aanduiding van het laadniveau van de accu 10;**
- **de urenteller 11.**



Voorafgaand aan enige handeling moet de machine gevoerd worden door de sleutel van de motor op stand 1 te plaatsen.



Afbeelding 5: linkerzijde van de schakelkast.

Verder zijn, in beide gevallen, op de linkerkant van dit kastje aanwezig:

- **het rode verzegelde kapje** 2 met daaronder de hendel voor de bypass van de storingen van de motor die de manoeuvres van de hoogwerker blokkeren;
- **het gele verzegelde kapje** 3 met daaronder de hendel voor de bypass van de noodtoestand;
- **het rode verzegelde kapje** 4 met daaronder de hendel voor de activering van de elektrische noodpomp;
- **de set voor verbinding op afstand** (hendel activering plus stekker - *optioneel) voor het ontvangen van technische bijstand van C.M.C. of de erkende garage;
- **de 12 V-aansluiting**;
- **de zoemer**.

3.1.1 ▶ Start/stop verbrandingsmotor

Draai, voor het starten van de verbrandingsmotor, de sleutel geheel naar rechts, naar het symbool 5.

Voordat de motor wordt gestart, wordt aangeraden, vooral in geval de hoogwerker gebruikt wordt in werkomgevingen met een lage

buitentemperatuur, om de bougies van de motor van de machine voor te verwarmen door de sleutel enkele seconden op het symbool 5 te houden: dit veroorzaakt de activering van het betreffende oranje lampje 2 (Afbeelding 4a) links van de sleutel.

De start van de verbrandingsmotor kan ook gebeuren door middel van de afstandsbediening of de draadafstandsbediening in de korf.

Gebruik van de afstandsbediening/draadafstandsbediening:

- draai de sleutel naar stand 1;
- verbind de afstandsbediening of controleer de correcte verbinding van de draadafstandsbediening in de korf;
- verplaats de hendel van Afbeelding 5 omhoog, aanwezig op de linkerkant van de afstandsbediening/draadafstandsbediening (Afbeelding 8);
- in dit geval gaat het groene lampje branden 5 (Afbeelding 4) om de correcte voeding van de machine te signaleren.

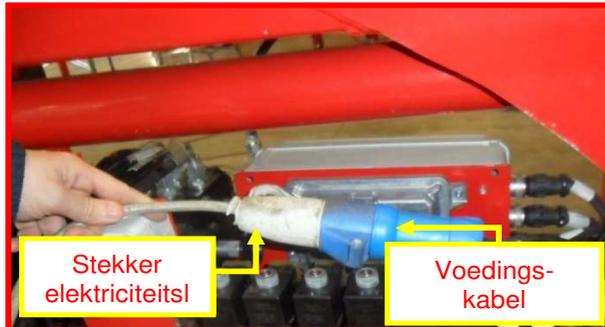
De verbrandingsmotor kan op de volgende manieren worden afgezet:

- door de sleutel geheel naar links naar de stand 0 te draaien;
- door de hendel van Afbeelding 5 omhoog te verplaatsen;
- door, in noodgevallen, te drukken op een van de noodstopknoppen van de machine (par. 4.5.1).

3.1.2 ▶ Start/stop elektrische motor (*optioneel)

De hoogwerker kan ook geleverd worden met een elektrische hulpmotor (*optioneel). Als ervoor gekozen wordt om deze elektrische hulpmotor te gebruiken:

- sluit de 120/230 V-stekker (Afbeelding 6) aan op de dichtstbijzijnde elektriciteitsbron;



Afbeelding 6: 120/230 V-aansluiting.

- start de motor op de afstandsbediening, door de hendel van Afbeelding 5 omlaag te verplaatsen;
- de voeding wordt gesignaleerd door het groene lampje 5 op de bedieningspost inschakeling (Afbeelding 4).

De elektrische motor* kan op de volgende manieren worden uitgeschakeld:

- door de sleutel geheel naar links naar de stand 0 te draaien;
- door de bovengenoemde hendel van de afstandsbediening/draadafstandsbediening nogmaals omlaag te duwen;
- door, in noodgevallen, te drukken op een van de noodstopknoppen van de machine (par. 4.5.1).



De verbrandingsmotor en de elektrische motor kunnen niet gelijktijdig gebruikt worden.

3.1.3 ▶ Andere voedingen (*optioneel)

De machine kan op verzoek geleverd worden met een hybride motor (diesel + elektrisch), of in een volledig elektrische versie met 48 V-voeding door een lithiumaccu van 160 Ah.



De gelijktijdige aanwezigheid op de machine van de elektrische 48 V-motor en de standaard 120/230 V-motor is niet mogelijk.

Voor het opladen van de accu's mag geen van de motoren actief zijn:

1. steek de 120/230 V-stekker in de aansluiting op de machine en verplaats de toets op het thermisch-magnetische paneel van de machine omhoog;
2. vanaf dit moment worden de accu's opgeladen en wordt de voortgang van het opladen weergegeven op zowel het display als op de leds van de bedieningspost in de korf.



Wanneer het laadniveau van de accu's tijdens het gebruik het laagste niveau bereikt (minder dan 10%), worden alle werkmanoeuvres onderbroken en is het alleen mogelijk om de machine naar de ruststand te herstellen.



Het is strikt verboden om waterstralen van de hogedrukspuit te richten op de houder met het accupakket. De hoge waterdruk kan ernstige en onherstelbare problemen veroorzaken voor de werking van de machine.

3.2 ▶ Bedieningsposten platform ◀

De bedieningsposten van de hoogwerker zijn:

1. de eerste (voor werking) is de AUTEK-afstandsbediening die op de grond gebruikt moet worden (Afbeelding 8);
2. de tweede (voor werking) is de vaste bedrade console (*optioneel) in de korf (Afbeelding 12);
3. verder is een derde, geheel hydraulische bedieningspost (voor noodgevallen) met magneetkleppen die zich op de toren bevinden (Afbeelding 15).



De verschillende bedieningsposten kunnen niet op hetzelfde moment gebruikt worden.

Het systeem selecteert als effectieve bedieningspost de eerste die door de operator wordt gebruikt. Nadat de afstandsbediening wordt aangesloten, wordt deze de actieve bedieningspost; om een andere bedieningspost te selecteren moet het systeem worden uit- en weer ingeschakeld met de contactsleutel of door middel van een van de noodstopknoppen van de machine.

3.2.1 ► Bedieningspost (voor werking) platform

De hoofdbedieningspost (voor werking) van de hoogwerker (Afbeelding 8) is de afstandsbediening die op de grond wordt gebruikt. Deze kan alleen geactiveerd worden met de hieronder beschreven koppelingsprocedure (de activering van de afstandsbediening zal de draadafstandsbediening in de korf automatisch uitsluiten).

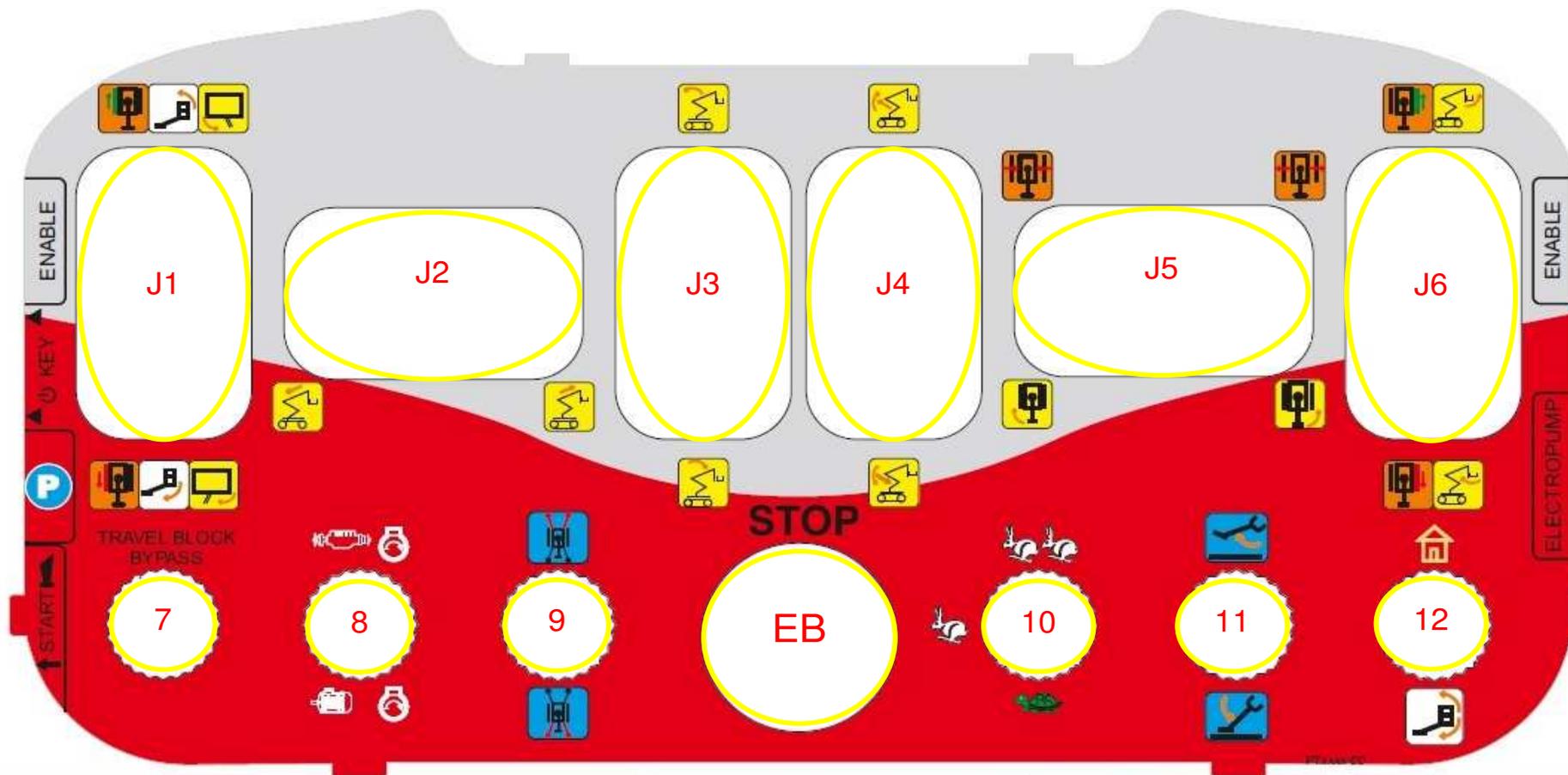
☞ Koppelingsprocedure afstandsbediening:

1. Druk op de groene knop start/link **SL** van Afbeelding 7 (linksonder).



Afbeelding 7: contactsleutel en knop koppeling afstandsbediening.

2. Het lampje "Power" en dat van het laadniveau van de accu op de rechterkant van het LED-paneel van de afstandsbediening (Afbeelding 9) gaan branden.
3. Als de koppeling met de machine niet slaagt, zal de groene led "Power" knipperen en laat de zoemer een onderbroken geluidssignaal horen. Druk nogmaals op de knop start/link, tot de zoemer stopt en de groene led "Power" knippert met twee knipperingen onderbroken door een pauze.



Afbeelding 8: bedieningspost afstandsbediening voor werking.



De afstandsbediening heeft de volgende functies (Afbeelding 8):

- aan de linkerkant:

- **een groene toets voor start/link;**
- **een blauwe gecodeerde sleutel CK** (Afbeelding 14) door middel waarvan de console verbinding maakt met de regeleenheid van de machine. Zorg ervoor dat de sleutel niet verloren raakt!
- **parkeerknop P**: heeft meerdere functies, een van de belangrijkste is de automatische terugkeer van de armen naar de ruststand.

- op het middelste elektronische paneel:

- **joystick J1** voor de verplaatsing van de linker rupsband (oranje) / de nivellering van de korf (wit) / de rotatie van de korf (geel);
- **joystick J2** voor het uitschuiven/intrekken van de telescopische arm (geel);
- **joystick J3** voor de stijging/daling van de arm (geel);
- **joystick J4** voor de stijging/daling en uitschuiven/intrekken van de pantograaf (geel);
- **joystick J5** voor het versmallen/verbreden van de rupsbanden (oranje) (*optioneel) / rotatie rechts- en linksom van de toren (geel);
- **joystick J6** voor de verplaatsing van de rechter rupsband (oranje) / stijging/daling van de jib;
- **noodstopknop**: rode paddenstoelvormige knop voor de blokkering van de machine en de loskoppeling van de elektriciteit naar de elektrische circuits. Deze knop heeft voorrang op alle andere bedieningselementen; na het indrukken van de knop is het alleen mogelijk om de bovenbouw handmatig terug te brengen

naar de grond. De noodstopknop heeft een mechanische vergrendeling; derhalve moet de knop ontgrendeld worden door hem rechtsonder te draaien en zo de normale werking van de machine te kunnen herstellen.

- **hendel 7** voor de bypass van de blokkering van de rijverplaatsing: hiermee kan de blokkering van de rijverplaatsing in geval van het bereiken van de maximale hendel omzeilt worden door de hendel omhoog verplaatst te houden;
- **hendel 8** voor de start/stop van de verbrandingsmotor of de elektrische motor*;
- **hendel 9** voor de daling van de voorste of achterste stempelpoten tijdens de handelingen voor belasten/ontlasten, na de plaatsing van de pennen van de stempelpoten in zone 1;
- **keuzeschakelaar rijnsnelheid 10**: modus "schildpad" = lage snelheid, modus "haas" = gemiddelde snelheid (*optioneel), modus "twee hazen" = hoge snelheid (*optioneel);
- **hendel 11** voor de automatische stabilisatie/destabilisatie;
- **hendel 12** voor de functie "Terug naar huis" / nivellering korf (dodemensbediening).



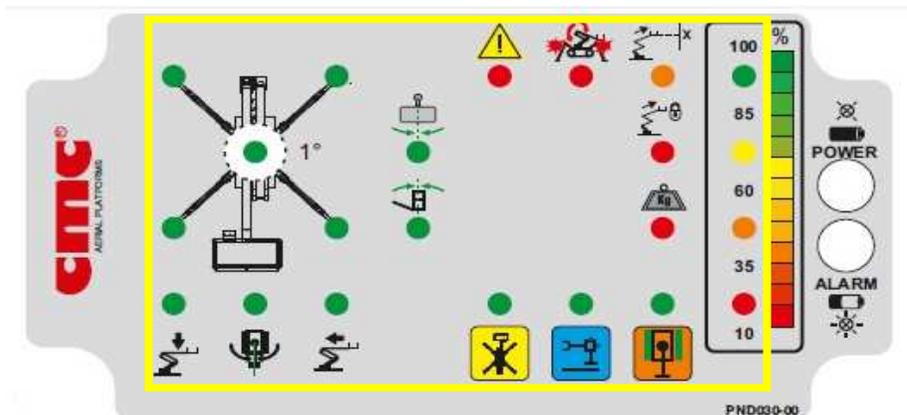
Voer de handeling voor de nivellering van de korf pas uit wanneer de bovenbouw van de hoogwerker zich in de transportconfiguratie bevindt.



Het is strikt verboden om de nivellering van de korf uit te voeren wanneer de elementen van de machine zijn uitgeschoven.

- aan de rechterkant:

- **startknop elektrische pomp.**



Afbeelding 9: LED-paneel met waarschuwingslampjes.

1		3		5	6	7	8
	10		12			15	16
17		19	20			23	24
25	26	27		29	30	31	32

Tabel 1: overzicht koppeling nummer met led.

1. LED STEMPELPOOT LINKSVOOR OP DE GROND
- 2.
3. LED STEMPELPOOT RECHTSVOOR OP DE GROND
- 4.
5. LED ALGEMEEN GEVAAR-STORING
6. LAMPJE "ANTICRASH"
7. LAMPJE VOORALARM MOMENTBEGRENZER
8. LED LAADNIVEAU ACCU'S 85-100% (*optioneel)
- 9.
10. LED ONDERSTEL GENIVELLEERD
- 11.
12. LED CENTRERING KORF
- 13.
- 14.
15. LED BLOKKERING MOMENTBEGRENZER

16. LED LAADNIVEAU ACCU'S 60-85% (*optioneel)
17. LED STEMPELPOOT LINKSACHTER OP DE GROND
- 18.
19. LED STEMPELPOOT RECHTSACHTER OP DE GROND
20. LED KORF GENIVELLEERD
- 21.
- 22.
23. LED OVERBELASTING KORF (*optioneel - alleen met laadcel)
24. LED LAADNIVEAU ACCU'S 35-60% (*optioneel)
25. LED ARMEN GESLOTEN
26. LED TOREN GECENTREERD
27. LED ARMEN INGETROKKEN
- 28.
29. LED TOESTEMMING BOVENBOUW
30. LED MACHINE GESTABILISEERD
31. LES MACHINE KLAAR VOOR RIJDEN
32. LED LAADNIVEAU ACCU'S 10-35% (*optioneel)



Als alle leds voor het opladen van de accu knipperen, wordt een storing van de accu of de mislukte verbinding (CAN-bus) gesignaleerd.



Als alleen de onderste led knippert (10%), is het laadniveau van de accu te laag (onder de minimale grenswaarde) en zal de machine geblokkeerd worden.

3.2.1.1 ▶ Opladen batterij afstandsbediening

De S19HD is uitgerust met een afstandsbediening en twee verwisselbare batterijen (de ene gemonteerd en de andere als reserve). Aangeraden wordt om de niet-gebruikte batterij altijd opgeladen te laten en dat hij tijdens de uren van niet-werking wordt opgeladen.

Voor het opladen moet de batterij geplaatst worden in de daarvoor bestemde ruimte van de oplaadpost van de afstandsbediening (Afbeelding 10).



Afbeelding 10: opladen batterij afstandsbediening.

Als het laadniveau van de batterij van de AUTEK-afstandsbediening tijdens het werk een laag niveau bereikt, kan de voorziening een draadafstandsbediening worden door de stekker te verbinden met de aansluiting op het onderstel (Afbeelding 11).



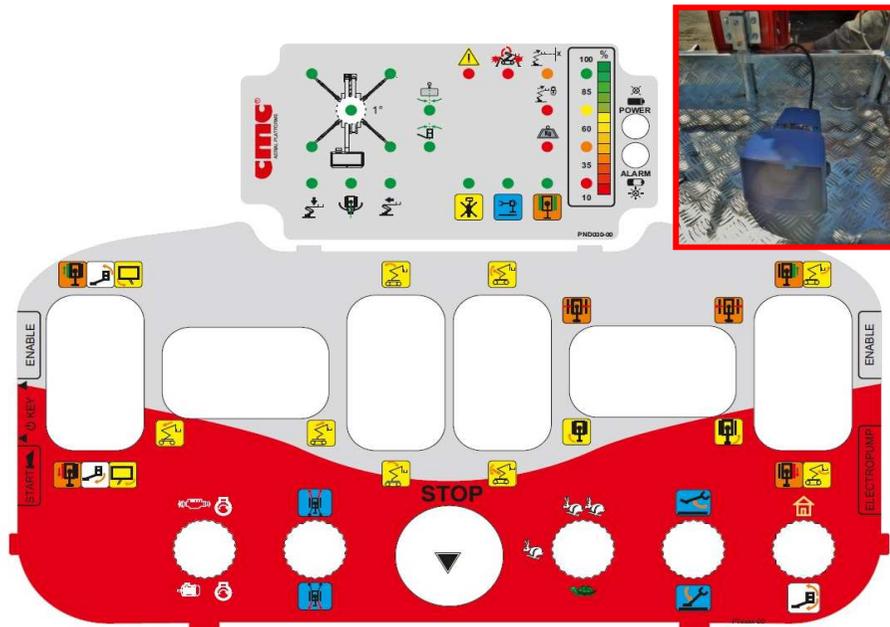
Afbeelding 11: aansluiting op het onderstel en in de korf voor draadafstandsbediening.

3.2.2 ► Bedieningspost in de korf



De functies van de bedieningspost in de korf zijn gelijk aan die van het platform op de grond, zoals in Afbeelding 8, en worden aangegeven met dezelfde hierboven beschreven symbolen.

Natuurlijk ontbreekt op de bedieningspost in de korf de parkeerknop **P** en de hendel **7**.



Afbeelding 12: bedieningspost in de korf + “dodemanspedaal”.



Het “dodemanspedaal” (Afbeelding 12), indien aanwezig (*optioneel), moet voor alle manoeuvres vanaf de bedieningspost in de korf altijd gelijktijdig worden ingetrapt met de bediening van de joysticks.

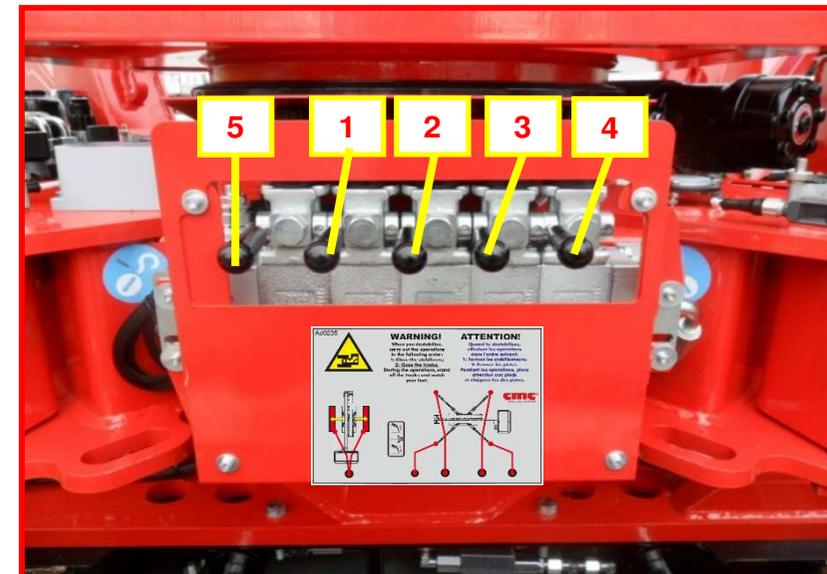
3.3 ▶ Noodbedieningspost platform ◀

De noodbedieningsposten van de hoogwerker omvatten:

- bedieningspost voor de stempelpoten;
- bedieningspost met display;
- noodbedieningspaneel voor het herstel van de bovenbouw op de toren.

3.3.1 ▶ Bedieningspost stempelpoten

De bedieningspost voor de stempelpoten is vast aan boord van de machine. De manoeuvres voor de handmatige stabilisatie/destabilisatie worden op de grond uitgevoerd door de operator door middel van de **bedieningshendels stempelpoten** (Afbeelding 13), terwijl tegelijkertijd de rode “dodemansknop” 9 (Afbeelding 4) op het kastje voor starten van de motor ingedrukt blijft gehouden.



Afbeelding 13: bedieningspost van de stempelpoten.

- hendel 1 voor stempelpoot linksachter;
- hendel 2 voor stempelpoot rechtsachter;
- hendel 3 voor stempelpoot linksvoor;
- hendel 4 voor stempelpoot rechtsvoor;
- hendel 5 voor rupsbanden (*optioneel): omhoog om de rupsbanden te versmallen, omlaag om ze te verbreden.



Verplaats de hendels omhoog om de stijging van de stempelpoot uit te voeren, of omlaag om de stempelpoot te laten dalen.

3.3.2 ▶ Display

Het display (Afbeelding 14), op de linkerkant van het onderstel van de machine, toont de status van de machine of een foutcode wanneer er zich storingen of defecten van het logische systeem voordoen.



Afbeelding 14: display.

☞ Bij het vragen van bijstand aan de technische dienst van C.M.C. of aan de erkende servicecentra moet de op het display weergegeven foutcode worden meegedeeld.

3.3.3 ▶ Bedieningspost platform (voor noodgevallen)

De (nood)bedieningspost van het platform (Afbeelding 15) bevindt zich aan de linkerkant van de toren en is nuttig in noodgevallen en bij blokkeringen van de machine om de bovenbouw van de hoogwerker vanaf de grond te herstellen.



Afbeelding 15: kleppenpaneel noodbedieningspost.

De functies van de verschillende knoppen worden beschreven in de paragraaf met betrekking tot de noodprocedures (par. 4.5.5).



4 ►► Gebruiksprocedures ◀◀

4.1 ► Operationele omgevingsomstandigheden ◀

De apparatuur kan normaal functioneren (voor gebruik onder andere omstandigheden zijn speciale uitrustingen voorzien) onder de volgende omgevingsomstandigheden:

- **temperatuur van -25 °C (-13 °F) tot +55 °C (131 °F)** (max +70 °C (158 °F) voor korte perioden niet langer dan 24 uur);
- vochtigheid van 30% tot 90% (bij 20 °C);
- **maximale windsnelheid 12,5 m/s** (45 km/uur – 27.96 mph).

◀ Bedek de apparatuur niet met zeilen, om gevaarlijke condensvorming in de schakelkasten te voorkomen.

Na een opslagperiode in omgevingen met een hoge vochtigheid kunnen zich problemen voordoen als gevolg van condens in de schakelkasten: in dat geval moet contact worden opgenomen met de technische servicedienst alvorens de machine in werking te stellen.

Het is verboden om te werken in gebieden met gevaarlijke omgevingsomstandigheden: slecht zicht, onweer, risico op bliksem, enz.

Het is verboden om in koelcellen te werken.

Het is verboden om te werken bij windsnelheden boven de 12,5 m/s (45 km/uur). Louter ter illustratie wordt hieronder de tabel van de schaal van Beaufort weergegeven (Tabel 1):

Windkracht		Windsnelheid		Gevolgen op het vaste land
Nummer Beaufort	benaming	m/s	Km/uur	
0	Stil	0-0,2	1	Kalm, rook stijgt verticaal.
1	Zeer zwak	0,3-1,5	1-5	De windrichting is goed af te leiden uit rookpluimen, maar niet uit de windsok.
2	Zwak	1,6-3,3	6-11	Blad ritselt, windsok beweegt.
3	Vrij matig	3,4-5,4	12-19	Blad en takjes bewegen, vlaggen wapperen.
4	Matig	5,5-7,9	10-28	Stof en papier waaien op, takjes en kleine takken bewegen.
5	Vrij krachtig	8-10,7	29-38	Kleine bomen bewegen, gekuifde golven op water.
6	Krachtig	10,8-13,8	39-49	Dikke takken bewegen, problemen met paraplu's.
7	Hard	13,9-17,1	50-61	Hele bomen bewegen, lastig tegen de wind in te lopen.
8	Stormachtig	17,2-20,2	62-74	Twijgen van bomen breken, voortbewegen zeer moeilijk.
9	Storm	20,3-24,4	75-88	Lichte schade aan gebouwen, dakpannen waaien weg.
10	Zware storm	24,5-28,4	>89	Bomen raken ontworteld, ernstige schade aan gebouwen.

Tabel 1: schaal van Beaufort.



Wij raden het gebruik van een anemometer aan om de richting en de snelheid van de wind te bepalen.

4.2 ► Veiligheidsafstanden ◀

Hieronder worden veiligheidsafstanden aangegeven die gelden voor het gekwalificeerde personeel (wisselstroom):

Bereik elektrische lijnspanning	Minimale veiligheidsafstand
Tot 300 V	contact vermijden
Tussen 300 V en 750 V	1 ft. 0 in. (30,5 cm)
Tussen 750 V en 2 kV	1 ft. 6 in. (46 cm)
Tussen 2 kV en 15 kV	2 ft. 0 in. (61 cm)
Tussen 15 kV en 37 kV	3 ft. 0 in. (91 cm)
Tussen 37 kV en 87.5 kV	3 ft. 6 in. (107 cm)
Tussen 87.5 kV en 121 kV	4 ft. 0 in. (122 cm)
Tussen 121 kV en 140 kV	4 ft. 6 in. (137 cm)

4.3 ► Vervoer, opslag en verpakking ◀

Wanneer de machine voor het vervoer, de opslag en de verpakking geheven moet worden, kan een brugkraan met een voldoende draagvermogen gebruikt worden. Voor deze handeling moet de hoogwerker worden opgehangen en geheven met behulp van de bevestigingspunten op het onderstel (Afbeelding 16).



Afbeelding 16: bevestigingspunten op het onderstel voor het ophangen van de hoogwerker.

- ☞ De handelingen voor heffen moeten altijd bij naar de ruststand gesloten machine gebeuren.
- ☞ Let op om de machine niet te beschadigen.
- ☞ Maak altijd gebruik van de noodzakelijke persoonlijke beschermingsmiddelen; gebruik met name geen kabels of kettingen zonder de handen te beschermen met handschoenen.
- ☞ Tijdens de werkzaamheden mogen er geen personen in de nabijheid van de machine verblijven.

Het laden/lossen van de apparatuur kan ook gebeuren met behulp van een oprit, door de motor van het voertuig te benutten, evenals het vermogen van de machine om **hellingen niet steiler dan 31° (60%)** te overschrijden. Wanneer de voorkeur wordt gegeven aan deze laatste oplossing, ga dan te



werk volgens de onderstaande procedure en let op voor de aangegeven gevarenmeldingen.

☞ Neem de geldende voorschriften voor wat betreft de toegestane breedte, hoogte, gewicht en transportsnelheid in acht. Controleer of de maximale afmetingen compatibel zijn met de kenmerken van het af te leggen traject (bijv. tunnels, bruggen, elektrische en telefoonlijnen, enz.).

! **OPGELET!** In beide gevallen wordt aangeraden de korf van het platform te demonteren, om zo de totale afmetingen te verminderen en de manoeuvres te vereenvoudigen.

! **Gebruik voor de handelingen voor laden/lossen altijd de afstandsbediening.**

4.3.1 ▶ Laden/lossen door middel van oprit/afrit

! **Controleer dat er geen personen in de nabijheid aanwezig zijn en dat de hoogwerker zich in de transportconfiguratie bevindt.**

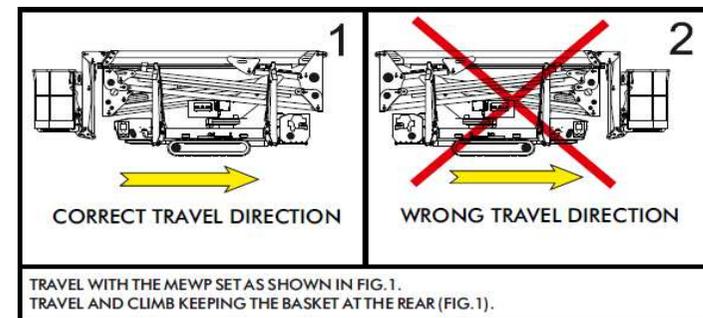
! Om een verbeterde stabiliteit tijdens het laden/lossen te garanderen, kunnen de rupsbanden (*optioneel) worden verbreed zodat de afmetingen op de bodem groter zijn; verplaats hiervoor de joystick **J5** op de afstandsbediening naar rechts (Afbeelding 8).

! Plaats een paar geschikte opritten/afritten in overeenstemming met de rupsbanden van de machine.

! Controleer dat de helling van de opritten/afritten niet meer bedraagt dan **31° (60%)** en dat ze perfect schoon zijn, zonder vet, modder, sneeuw of ijs.

! **OPGELET!** Gebruik in geval van laden op een vrachtwagen opritten met geschikte afmetingen en sterkte. Bevestig de machine op het laadvlak van de vrachtwagen door middel van de daarvoor bestemde bevestigingspunten. Zorg ervoor dat de machine tijdens het vervoer altijd is uitgeschakeld.

1. Start de verbrandingsmotor of de elektrische motor*;
2. start en koppel de afstandsbediening;
3. controleer dat de helling van het begin van de opritten/afritten niet meer bedraagt dan 31° (60%) en dat ze perfect schoon zijn, zonder vet, modder, sneeuw of ijs.
4. voer de manoeuvres voor verplaatsing langzaam uit en uitsluitend met de afstandsbediening (par. 4.3.3.1); plaats de hoogwerker zoals op de onderstaande afbeelding, in de correcte rijrichting: tijdens de verplaatsing van de machine moet de korf zich op de achterkant bevinden.



Om het laden/lossen van de machine door middel van opritten/afritten te vereenvoudigen, bij hoogwerker in de transportstand en dus ook niet-gestabiliseerd, is het mogelijk gebruik te maken van de parkeerknop **P** (Afbeelding 8) om:



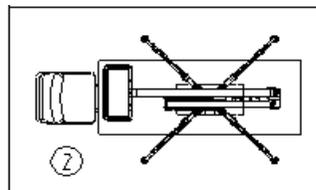
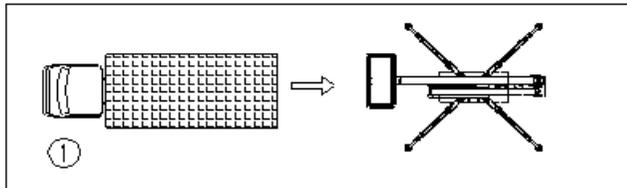
- o de arm omhoog/omlaag te verplaatsen;
- o de korf te draaien en te nivelleren;
- o de armen op hun steunen te plaatsen.

4.3.2 ▶ Zelflaadfunctie



Controleer dat er geen personen in de nabijheid aanwezig zijn en dat de hoogwerker zich in de transportconfiguratie bevindt.

- Rij de vrachtwagen naar de voor het laden voorziene plek en blokkeer hem;
- voer de stabilisatie van de machine uit (par. 4.4.2);
- manoeuvreer de vrachtwagen en breng hem van positie 1 naar positie 2;



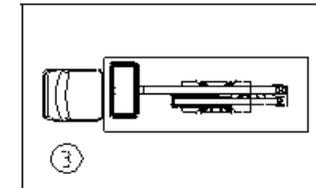
Gebruik, om de kanteling van de hoogwerker te voorkomen, de hendel voor kantelbeveiliging 9 (Afbeelding 8) op de

afstandsbediening, door middel waarvan de voorste of achterste stempelpoten dicht naar de grond worden verplaatst.



Maak geen gebruik van de stempelpoten om de vrachtwagen voor het transport te heffen. De cilinders van de stempelpoten zouden onherstelbaar beschadigd kunnen raken.

- voer de destabilisatie uit volgens de procedure van par. 4.4.6, tot het bereiken van de configuratie 3;



- bevestig de hoogwerker op de vrachtwagen door middel van de op het onderstel voorziene speciale bevestigingspunten (Afbeelding 16).

4.3.3 ▶ Rijden

De machine is uitgerust met een motor met variabel vermogen en heeft drie snelheidsniveaus die geïdentificeerd worden door drie verschillende symbolen:

- o "schildpad": minimale snelheid;
- o "haas": gemiddelde snelheid (*optioneel);
- o "twee hazen": maximale snelheid (*optioneel).



Controleer dat er geen personen in de nabijheid aanwezig zijn en dat de hoogwerker zich in de transportconfiguratie bevindt.



Om een verbeterde stabiliteit tijdens het rijden te garanderen, kunnen de rupsbanden (*optioneel) worden verbreed zodat de afmetingen op



de bodem groter zijn; verplaats hiervoor de joystick **J5** op de afstandsbediening naar rechts (Afbeelding 8).

! Controleer dat de helling tijdens het rijden niet meer is dan 17° (31%) in de lengterichting en dan 10° (18%) in de dwarsrichting. Controleer dat de bodem schoon is en er geen vet, modder, sneeuw of ijs aanwezig is.

! **OPGELET!** Het hydraulische systeem door middel waarvan de derde snelheid wordt verkregen (twee hazen) is in alle opzichten een standaardstelsel (*optioneel). Derhalve moet tijdens de verplaatsingen worden ingegrepen met handmatige correcties en moet bijzonder worden opgelet tijdens het rijden met de derde snelheid.

! Tijdens het rijden kan, indien nodig, de parkeerknop **P** gebruikt worden om de jib te heffen en obstakels of contact met de bodem te voorkomen; verder is het mogelijk om twee voorste of twee achterste stempelpoten te laten dalen tot net boven de grond door middel van hendel **9** (Afbeelding 8) om het gewicht van de machine te balanceren.

! Gebruik voor het rijden altijd en alleen de afstandsbediening op de grond.

! C.M.C. verbiedt om handelingen voor rijden uit te voeren vanuit de korf, omdat dit tot ernstige risico's voor de operator aan boord kan leiden.

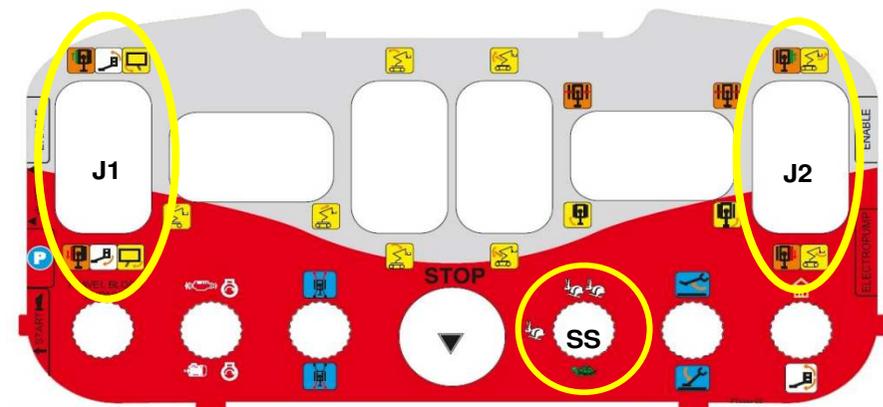
! In geval het strikt noodzakelijk is om de handelingen voor rijden uit te voeren vanuit de korf, bedragen, om veiligheidsredenen, de maximaal overbrugbare hellingen 11° in de lengterichting (vooralarm bij 8°) en 5° in de dwarsrichting (vooralarm bij 2°).

4.3.3.1 ► Bedieningselementen voor rijden op de afstandsbediening

1. Start de verbrandingsmotor of de elektrische motor* (par.3.1);
2. start en koppel de afstandsbediening;
3. zorg ervoor dat alle stempelpoten van de grond geheven zijn, dat de borgpen van de korf is aangebracht, dat de armen zijn ingetrokken en op hun steunen rusten;
4. de operator op de grond kan de manoeuvres voor rijden uitvoeren door middel van de joysticks **J1** en **J6** (Afbeelding 17) van de afstandsbediening;
5. verplaats de keuzeschakelaar snelheid **SS** (Afbeelding 17) naar het symbool "schildpad" onderaan, "haas" links of "twee hazen" bovenaan (*optioneel);



Handhaaf tijdens de handelingen voor rijden een veilige afstand tot de machine, ten minste 4 meter.



Afbeelding 17: bedieningselementen voor rijden op de afstandsbediening.



OPGELET! De machine S19HD kan, met gebruik van de afstandsbediening, rijden over een maximale helling van 17° (31%).

Wanneer er tijdens het rijden een helling van 14° in de lengterichting en van 7° in de dwarsrichting wordt bereikt (grenswaarden voor vooralarm), klinkt er een intermitterend geluidssignaal voor vooralarm. **Als de operator blijft rijden en het maximaal toegestane niveau wordt bereikt (17°), zal de machine onvermijdelijk geheel geblokkeerd worden. Het geluidssignaal wordt dan continu, om te duiden dat het verboden is om de hellingsgraad verder te verhogen.**

☞ Procedure voor uitsluiting van de verplaatsingsblokkering:

De blokkering van de verplaatsing KAN ALLEEN WORDEN OMZEILD DOOR MIDDEL VAN HANDELINGEN ONDER DE VOLLEDIGE VERANTWOORDELIJKHEID VAN DE GEBRUIKER, die daarvoor als volgt te werk kan gaan:

1. verplaats de hendel **7** (Afbeelding 17), linksonder op de afstandbediening, omhoog;
2. verplaats de machine met behulp van de joysticks **J1** en **J6**.

De bypass is nu actief en de operator kan de machine terugbrengen naar de omstandigheden voorafgaand aan de blokkering (verplaatsing in de oorspronkelijke richting), tot het eerder geactiveerde geluidssignaal wordt onderbroken.

C.M.C. WIJST ALLE AANSPRAKELIJKHEID AAN DE OPERATOR TOE. DE FABRIKANT HEEFT DUIDELIJK TWEE ALARMDREMPELS BEPAALD OM DE GEBRUIKER TER DEGE TE INFORMEREN OVER DE GEVAREN IN VERBAND MET HET BEREIKEN VAN DE MAXIMALE GRENSWAARDE VOOR HELLING TIJDENS HET RIJDEN EN OM AAN TE GEVEN DAT HET BEREIKEN VAN DEZE GRENSWAARDE WORDT AFGERADEN.

4.4 ► Procedures voor het gebruik van de hoogwerker ◀

De machine is uitgerust met het “SCS-systeem” (Self Control System) door middel waarvan mogelijk is:

- de automatische stabilisatie,
- de automatische regeling van de snelheid,
- het automatisch sluiten van de bovenbouw.



De onderstaande procedures moeten nauwgezet en op volgorde in acht worden genomen.



In geval van de full lithiumversie (*optioneel), moet voorafgaand aan de start van de werkzaamheden het laadniveau van de accu gecontroleerd worden. Het laadniveau moet ten minste 75% bedragen, anders wordt aangeraden om de accu eerst op te laden voordat u begint te werken.

4.4.1 ► Plaatsing op de werkplek

1. Start de verbrandingsmotor of de elektrische motor (*optioneel) door middel van de meegeleverde sleutel, zoals beschreven in paragraaf 3.1;
2. identificeer het werkgebied zo dicht mogelijk bij de te bereiken plek;
3. verzeker u ervan dat de bodem geschikt is voor de op de stempelpoten aangegeven belasting en dat er op het contactpunt van de platen van de stempelpoten met de grond geen sprake is van putdeksels, dekvloeren of andere niet-stevige structuren;



Als niet aan deze voorwaarden wordt voldaan, is het strikt verboden om de hoogwerker te gebruiken.

4. plaats de hoogwerker rijdend op de gekozen plek (par. 4.3.3.1);



5. baken het werkgebied af met geschikte signalen (wit-rood afzetlint, wit-rode afzetkettingen, wit-rode verkeerskegels, enz.).

4.4.2 ▶ Stabilisatie van de hoogwerker

De hoogwerker heeft twee verschillende stabilisatiegebieden, afhankelijk van de verschillende combinaties van de mogelijke opening van de stempelpoten. Alle vier stempelpoten kunnen in twee verschillende configuraties worden geplaatst (naast de gesloten stand), die overeenkomen met twee werkgebieden (Afbeelding 46):

- a. de smalle configuratie (4 gesloten stempelpoten),
- b. de brede configuratie (4 geopende stempelpoten),
- c. de gemiddelde configuratie (2 gesloten en 2 geopende stempelpoten).

Een dubbel elektronisch vergrendelingssysteem verzekert op eenduidige wijze het gekozen werkgebied.



De beweging van de stempelpoten mag alleen mogelijk zijn wanneer de armen op hun steunen rusten. Onder deze omstandigheid zal het lampje toestemming stabilisatie  (Afbeelding 4) op de bedieningsposten branden.

6. Verwijder de borgpen van de stempelpoten  (Afbeelding 18);



Het is niet nodig om de pennen volledig uit hun zittingen te verwijderen.

7. draai de stempelpoot tot het gat op de stempelpoot en dat op de plaat van het onderstel zijn uitgelijnd; kies het binnenste gat voor de smalle configuratie en het buitenste gat voor de brede configuratie;
8. plaats de pen in het gekozen gat voor de blokkering;
9. herhaal deze handelingen op alle vier stempelpoten.



Afbeelding 18: instelling handelingen op stempelpoten.



Controleer de reiniging en de intacte staat van de eindaanslagen op de stempelpoten (knop, beugel, veer, enzovoort).

10. Ga verder met de automatische stabilisatie door middel van de hendel  (Afbeelding 8) op de afstandsbediening, of voer de handmatige stabilisatie uit door middel van de bedieningspost stempelpoten (par. 3.3.1).



VOOR DE HANDELINGEN VOOR STABILISATIE IS HET VERPLICHT OM GELIJKTIJDIG OP ALLE VIER HENDELS TE HANDELEN. Nadat de poten contact maken met de bodem kan verder worden gegaan met afwisselende cycli, eerst op de twee voorste stempelpoten en vervolgens op de twee achterste.



Controleer dat de maximale hellingswaarde voor stabilisatie niet hoger is dan 26° (49%).

De daling van de stempelpoten leidt eerst tot het contact met de vier poten met de grond en vervolgens tot de stijging van het onderstel.

Controleer de nivellering van de machine met de waterpas (Afbeelding 16): de maximale toelaatbare hellingsgraad van het onderstel is gelijk aan 1° (één graad).

Aan het einde van de stabilisatie wordt het lampje voor toestemming voor gebruik van de bovenbouw 7 (Afbeelding 4) op het kastje voor inschakeling geactiveerd.

4.4.2.1 ▶ Automatische stabilisatie

Voor de stabilisatie van de machine in de automatische modus kan de afstandsbediening worden gebruikt:

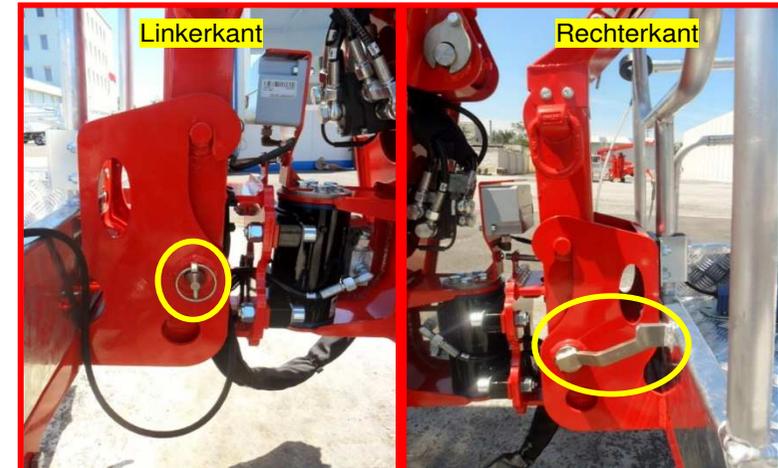
9. gebruik de hendel 11 (Afbeelding 8) om alle vier stempelpoten te laten zakken, tot het systeem de vier eindschakelaars voor contact met de bodem en de geheven stand van de rupsbanden leest;
10. controleer of het lampje voor toestemming gebruik bovenbouw 7 (Afbeelding 4) brandt.

Wanneer tijdens de fase voor stabilisatie, samen met de hendel voor stabilisatie, op de parkeerknop P (Afbeelding 8) op de afstandsbediening wordt gedrukt, is het mogelijk om de gehele machine omhoog te verplaatsen, zonder te wachten op de vooraf ingestelde cyclus voor automatische stabilisatie.

4.4.3 ▶ De korf betreden



Controleer de correcte montage (Afbeelding 19) van de korf op de jib: pen en splitpen aangebracht aan de rechterkant; aan de linkerkant de hendel naar rechts gedraaid, tot aan de rand van de korf.



Afbeelding 19: montage korf.

11. Voor het betreden van de korf moet de zelfsluitende veiligheidsstang omhoog worden verplaatst en moet het trapje onder de korf gebruikt worden;
12. **Controleer dat de veiligheidsstang terugkeert naar de gesloten stand; bevestig de veiligheidsgordels op de daarvoor in de korf aanwezige bevestigingspunten.**

4.4.4 ▶ Nivellering van de korf

13. Controleer of het lampje van de stabilisatie 8 (Afbeelding 4) brandt; voer de handeling voor de nivellering van de korf uit om de horizontale stand van de korf te herstellen, mocht deze niet waterpas staan. Activeer gelijktijdig de joystick voor nivellering korf J1 en de hendel "dodemansfunctie" 12 (Afbeelding 8) door hem omlaag te verplaatsen.



De handelingen voor de nivellering van de korf mogen alleen worden uitgevoerd wanneer de bovenbouw van de hoogwerker



in de transportconfiguratie staat (gesloten jib, pantograaf en armen ingetrokken, gecentreerde toren).



Het is strikt verboden om de handelingen voor nivellering van de korf uit te voeren als de elementen van de machine zijn uitgeschoven.

4.4.5 ► Gebruik van de bovenbouw

14. Controleer of het lampje van de stabilisatie  (Afbeelding 4) brandt, en gebruik de bedieningspost (voor werking) van het platform, de draadafstandsbediening, voor de manoeuvres met de bovenbouw van de hoogwerker: gebruik de bedieningselementen beschreven in paragraaf 3.2.1.



Allereerst moet de bovenste arm worden geheven, om hem los te maken van de steun.



Het is ten strengste verboden om als eerste beweging de rotatie van de toren uit te voeren, omdat dit tot ernstige beschadiging van het plaatwerk kan leiden.

4.4.5.1 ► Momentbegrenzer



Dankzij de momentbegrenzer (voorziening voor kantelbeveiliging, standaard gemonteerd op deze machines), worden alle destabiliserende handelingen ongeldig gemaakt:

Bij het bijna bereiken van de maximaal toelaatbare reikwijdte (90%), gaat het lampje voor vooralarm  branden (Afbeelding 9).

Wanneer de maximaal toelaatbare reikwijdte wordt bereikt (zie werkschema van Afbeelding 2), gaat het alarmlampje  (Afbeelding 9) branden en

worden alle handelingen voor uitschuiven en daling van de arm gedeactiveerd.

4.4.5.2 ► Krachtbegrenzer



Bovendien, als de hoogwerker de maximaal toelaatbare belasting (200 kg) overschrijdt, detecteert het systeem de overbelasting, worden de werkzaamheden geblokkeerd en klinkt er een continu geluidssignaal.

Wanneer tijdens de handelingen met de bovenbouw van de hoogwerker de geselecteerde maximale belasting wordt bereikt, wordt de krachtbegrenzer geactiveerd:

- Overbelasting tot 20 Kg (gesignaleerd door het knipperende lampje voor blokkering  – Afbeelding 9 en door een intermitterend geluidssignaal): de werkzaamheden blijven actief en de twee signalen waarschuwen de gebruiker over het gevaar; de signalering stopt alleen als het overgewicht uit de korf wordt weggenomen.
- Overbelasting >20 kg (gesignaleerd door het vast brandende lampje voor blokkering  – Afbeelding 9 en door het continue geluidssignaal): de krachtbegrenzer blokkeert alle handelingen van de uitschuifbare structuur; om de hoogwerker weer te kunnen gebruiken, moet de operator het overgewicht uit de korf wegnemen.



Het is strikt verboden om de hoogwerker te gebruiken wanneer het continue geluidssignaal van de krachtbegrenzer actief is. Verwijder het teveel aan gewicht uit de korf, tot het geluidssignaal en het betreffende lampje gedeactiveerd worden.

4.4.5.3 ► Vertragingen van de manoeuvres van de bovenbouw

Er zijn vertragingen voorzien, die via de software kunnen worden ingesteld, voor het begin en einde van elke manoeuvre van de bovenbouw



(stijging/daling armen, uitschuiven/intrekken armen, rotatie rechtsom/linksom toren, opening/sluiting jib), die geldig zijn onder de volgende omstandigheden:

- Hoek arm $>x^\circ$ of $<x^\circ$;
- Uitschuiven arm $>x$ mm of $<x$ mm;
- Opening jib $>x$ mm of $<x$ mm;
- Situatie vooralarm (90% van de blokkering);
- Benadering van de hoek van de toren tot een zone voor wijziging bocht.

4.4.5.4 ► Botsbeveiligingssysteem

Wanneer de machine in de verschillende gebieden gestabiliseerd wordt, zowel met op de grond steunende als met geheven rupsbanden, kunnen de stempelpoten met hun gebogen structuur een grotere hoogte bereiken dan die van het onderstel van de wagen.

Bovendien hebben het motorblok en de betreffende tank een aanzienlijke afmeting die buiten de achterste omtrek van het onderstel van de wagen steekt.

Het geleverde botsbeveiligingssysteem voorkomt dat de bovenbouw (pantograaf, arm, jib) per ongeluk tegen deze grote delen op het onderstel en tegen de stempelpoten botst, door de opdrachten voor de bewegingen te blokkeren door middel van logische parameters die met de software kunnen worden ingesteld.

De activering van dit systeem wordt gesignaleerd door het lampje **6** (Afbeelding 9) op het elektronische paneel van de afstandsbediening of de draadafstandsbediening.



Wanneer het lampje **6 knippert en er een geluidssignaal wordt gegeven, bevindt de machine zich in de toestand “blokkering botsbeveiliging” (gevaar voor botsingen). Om de machine weer te ontgrendelen en de werkzaamheden te hervatten, moet gedrukt worden op de parkeerknop **P** (Afbeelding 10), samen met de gewenste manoeuvre.**

Als de machine tijdens de daling van de pantograaf of de armen geblokkeerd raakt (actief lampje botsbeveiliging), moet verder worden gegaan met de handelingen voor sluiting en moet de parkeerknop **P**

samen met degewenste manoeuvre ingedrukt worden gehouden. De plotselinge en/of onbedoelde vrijgave van deze knop heeft de onmiddellijke deactivering van de uitgevoerde manoeuvre tot gevolg.

4.4.6 ► Plaatsing van de hoogwerker in de transportconfiguratie

15. Om de hoogwerker over te brengen naar de transportconfiguratie moet allereerst de bovenbouw van de machine bediend worden door middel van de bedieningspost afstandsbediening om de toren te centreren, de telescopische armen in te trekken en te plaatsen op hun steun (par. 3.2.1).



OPGELET! Centreer eerst de toren alvorens de armen te laten zakken.

16. Na u ervan verzekerd te hebben dat de hoogwerker geheel is teruggebracht naar de transportconfiguratie, kunnen de veiligheidsgordels ontgrendeld worden en kan de operator de korf verlaten.

Door de parkeerknop **P** (Afbeelding 8) ingedrukt te houden, samen met de joystick **J5** voor de rotatie van de toren, kan de automatische centrering van de toren naar de stand 0° geactiveerd worden.

Door, bij gestabiliseerde hoogwerker, gedrukt wordt op de parkeerknop **P** (Afbeelding 8) op de afstandsbediening, is het mogelijk om de armen in te trekken.

Ga voor de destabilisatie van de machine als volgt te werk:

- Houd, in geval van handmatige destabilisatie, de dodemansknop **9** (Afbeelding 4) ingedrukt en gebruik de hendels **1, 2, 3, 4** van de bedieningspost van de stempelpoten (Afbeelding 13).



Het is van essentieel belang dat de destabilisatie gelijktijdig met alle vier hendels wordt uitgevoerd.



- o Als de destabilisatie van de machine moet worden uitgevoerd in de automatische modus, gebruik dan de hendel **11** (Afbeelding 8) op de afstandsbediening.

17. Breng de rupsbanden in contact met de grond en verplaats de hoogwerker naar de parkeerplek met behulp van de bedieningselementen voor rijden op de afstandsbediening.



Denk eraan, in geval van de full lithiumversie (*optioneel), om aan het einde van de werkzaamheden altijd de accu's op te laden.

4.4.7 ▶ Functie "Terug naar huis"



Bij het uitvoeren van de onderstaande handeling moet uiterste aandacht worden besteed en moet gebruik worden gemaakt van alle persoonlijke beschermingsmiddelen.

Deze functie is zeer nuttig om de hoogwerker aan het einde van de werkzaamheden te herstellen naar de transportconfiguratie.

Door de dodemandshendel **12** omhoog verplaatst te houden (Afbeelding 8) "Terug naar huis", wordt de automatische sluiting van de bovenbouw geactiveerd.



Op volgorde worden automatisch de volgende manoeuvres uitgevoerd, tot het bereiken van de eindaanslagen:

- o Intrekken arm naar 0°;
- o Rotatie toren in de oorspronkelijke richting naar 0°;
- o Daling pantograaf naar 0°;
- o Daling arm tot op de steun.



Opgelet! Wanneer zich tijdens de automatische sluiting van de machine obstakels mochten voordoen, moet de toets

onmiddellijk worden losgelaten en moet verder worden gegaan door middel van handmatige manoeuvres.

4.4.8 ▶ Geluidssignalen

9. Tijdens het gebruik van de hoogwerker kunnen mogelijk geluidssignalen (*optioneel) worden gehoord, die overeenkomen met de volgende aanduidingen:

🔔 GELUID	Komt overeen met:
Continu geluidssignaal (intermitterend in geval van vooralarm): de maximaal toegestane kanteling tijdens rijden is bereikt.	Maximaal overbrugbare helling tijdens rijden en blokkering van de machine.
Continu geluidssignaal (intermitterend in geval van vooralarm): de maximaal toegestane belasting in de korf is bereikt.	Maximale laadvermogen van de korf bereikt en continue inschakeling van het lampje van de krachtbegrenzer op de afstandsbediening en de bedieningspost in de korf, en dus blokkering van de bovenbouw.

Tabel 3: geluidssignalen.

4.5 ▶ Het accupakket opladen (*optioneel) ◀

Op de full lithiumversie (*optioneel), moet voor het opladen van de accu's (Afbeelding 17) de motor worden gestopt.

Ga vervolgens te werk volgens de onderstaande procedure:

1. schakel de motor van de machine uit;
2. steek de 110/120/230V-stekker (voedingslijn) in de aansluiting op de machine en druk op de knop van de stroomonderbreker;



3. de accu's worden nu opgeladen en de laadstatus kan beoordeeld worden door middel van de leds op de afstandsbediening of op het kastje op het onderstel.



De oplaadtijden zijn:

LAADNIVEAU	TIJD
0% - 80%	4 uur
80%-100%	2 uur

Met een volledig laadniveau (100%) is het 160 Ah-accupakket in staat om ten minste 10 werkcycli uit te voeren. Een werkcyclus omvat de volgende handelingen:

- 1) stabilisatie;
- 2) volledige uitbreiding van de bovenbouw;
- 3) volledige terugkeer van de bovenbouw;
- 4) destabilisatie.



AAN HET EINDE VAN ELKE WERKSESSIE EN IN IEDER GEVAL OM DE 15 DAGEN, IN GEVAL VAN NIET-GEBRUIK VAN DE HOOGWERKER, MOET HET ACCUPAKKET VERPLICHT WORDEN OPGELADEN.

4.6 ► Handelingen in noodgevallen ◀



Voorafgaand aan het starten van de noodprocedures zou het nuttig kunnen zijn contact op te nemen met de technische dienst C.M.C. om alle op het display weergegeven gegevens mee te delen (par. 3.3.2).

In noodgevallen kunnen de bedieningselementen voor de terugkeer van de bovenbouw van de hoogwerker gebruikt worden door de operator op de grond.

4.6.1 ► Noodstopknoppen

Druk in geval van nood op de noodstopknop EB: de motor van de hoogwerker wordt uitgeschakeld en alle manoeuvres worden gedeactiveerd. Deze knop heeft voorrang op alle andere bedieningselementen.

De noodstopknop heeft een mechanische vergrendeling; voor het herstellen van de normale werkomstandigheden moet de knop ontgrendeld worden door hem rechtsonder te draaien.

De noodstopknoppen van de machine zijn aanwezig:

- op de bedieningspost afstandsbediening (Afbeelding 8);
- op de bedieningspost in de korf (Afbeelding 12);
- links van de bedieningspost stempelpoten (Afbeelding 13).

Om de hoogwerker naar de veilige omstandigheden te brengen, moeten de noodprocedures in de aangegeven volgorde worden uitgevoerd:

1. terugkeer van de bovenbouw;



2. sluiten van de stempelpoten;
3. intrekken van de rupsbanden (*optioneel) en rijden.

4.6.2 ▶ Bypass noodstop

In geval de operator in de korf de noodstopknop heeft ingedrukt en niet in staat is om de knop naar de ontgrendelde stand te herstellen (omdat hij buiten bewustzijn is, enz.), kan deze beveiligingsfunctie worden gedeactiveerd door middel van de toets "EMERGENCY BYPASS", bedekt met een geel kapje, op de linkerkant van het kastje voor inschakeling van de machine (Afbeelding 29).

De operator op de grond moet het veiligheidszegel verbreken en de noodstop deactiveren **met een intern aanwezig hendeltje on/off**.



Hij is er ook verantwoordelijk voor dat, aan het einde van de werkzaamheden, de oorspronkelijke toestand wordt hersteld, inclusief het herstel van de C.M.C. gemarkeerde zegel.

4.6.3 ▶ Storing van het hydraulische systeem

Om in noodgevallen (geen brandstof, breuk van een hydraulisch onderdeel, enz.) drukopbouw in het hydraulische circuit te verkrijgen, noodzakelijk voor de werking van de onderdelen van de hoogwerker, kunnen de elektrische hulpmotor (*optioneel) of de elektrische pomp (*optioneel) gebruikt worden, mits aanwezig, die geactiveerd moeten worden volgens de aanwijzingen van paragraaf 4.5.6.

Voer na de start van deze hulpvoorzieningen de handelingen voor herstel uit door middel van de noodbedieningspost op de toren (Afbeelding 15).

Als deze hulpvoorzieningen ontbreken, kan de handpomp worden gebruikt voor de terugkeer van de bovenbouw. Pak de meegeleverde hendel aan

boord van het onderstel en plaats deze op het punt voor pompen (Afbeelding 20).



Afbeelding 20: handpomp.

4.6.4 ▶ Storing van het elektrische systeem

Om in geval van een storing van het elektrische systeem de drukopbouw in het hydraulische circuit te verkrijgen en de noodprocedures te kunnen uitvoeren, moet de elektrische pomp (*optioneel) geactiveerd worden, of is anders de aanwezigheid van ten minste twee operators nodig en moet de handpomp worden gebruikt.

4.6.5 ▶ Gelijktijdige storing hydraulische en elektrische systemen

In geval van een gelijktijdige storing van de hydraulische en elektrische systemen (elektrisch defect en elektrische pomp niet beschikbaar, onjuiste werking van de elektrische en hydraulische systemen, enz.), moet voor de opbouw van de hydraulische druk, noodzakelijk voor het herstel van de hoogwerker, de handpomp gebruikt worden.

Herstel van de bovenbouw:



Voer allereerst de handelingen uit voor het herstel van de korf, om de operator aan boord veilig te stellen.

1. Draai de hendel van de handpomp, zie Afbeelding 21, naar de stand met het symbool "platform" (geheel links).



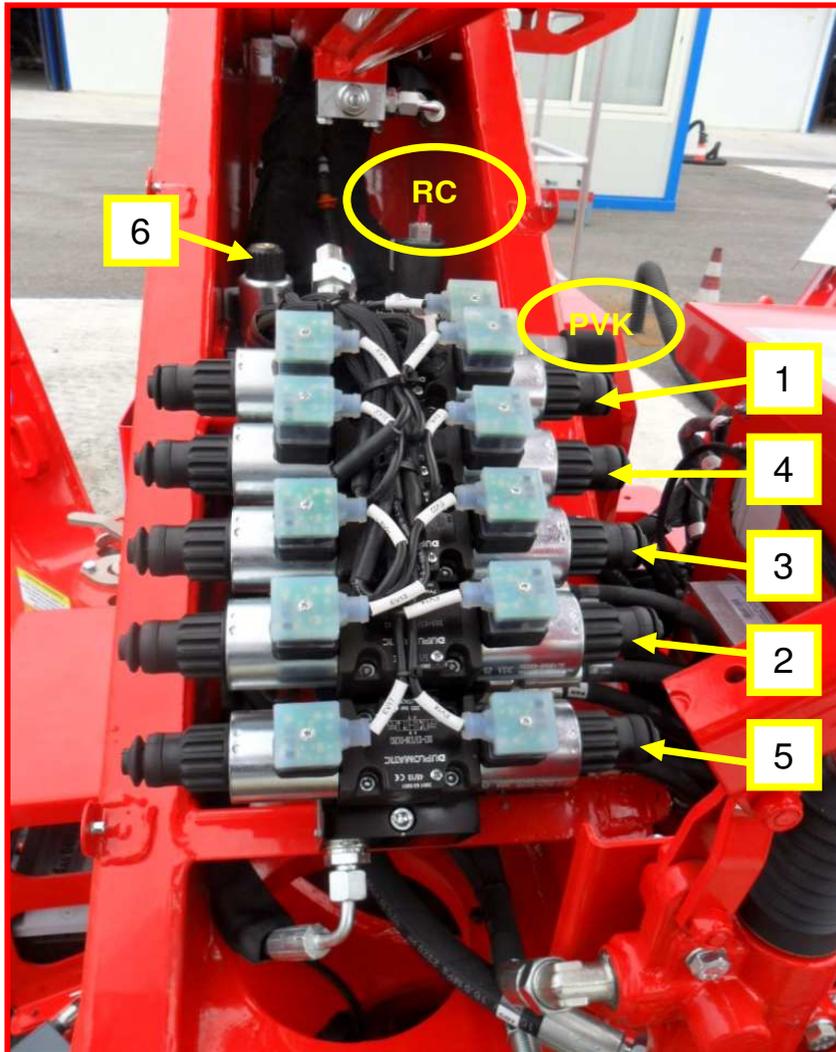
Afbeelding 21: hendel van de handpomp op stand herstel platform.

2. Verbreek het zegel en draai de zwarte knop van de klep **LFT** (geel gemarkeerd op Afbeelding 22) links van het filterpaneel geheel dicht.



Afbeelding 22: klep links van het filterpaneel.

3. Verbreek het zegel en draai de zwarte knop van de proportionele klep **PVK** (Afbeelding 23) op het noodbedieningspaneel geheel dicht.



Afbeelding 23: noodbedieningspaneel op de toren.

4. Voer de handelingen voor herstel in deze volgorde uit: druk op de knop van de gewenste manoeuvre (Afbeelding 23) en pomp gelijktijdig met de handpomp:
 - a. sluiten jib **5**;
 - b. terugkeer armen **2**;
 - c. daling armen **3**;
 - d. daling pantograaf **4**;
 - e. nivellering korf **1**;
 - f. rotatie toren, houd **6** samen met **1** ingedrukt.



Wanneer de daling van de arm moet worden uitgevoerd, moet het zegel worden verbroken en moet de rode knop van de magneetklep RC (Afbeelding 23) ingedrukt worden gehouden.



OPGELET!! In noodgevallen moet eerst de telescopische arm worden ingetrokken en kan vervolgens de daling van de arm en de pantograaf worden uitgevoerd.

Indien noodzakelijk, kan de operator in de korf eerst de centrering van de korf activeren door te drukken op de knop van de klep op de jib (Afbeelding 24), met behulp van een puntig voorwerp, en door vervolgens de joystick **J6** (Afbeelding 8) te verplaatsen: omhoog voor rotatie linksom en omlaag voor rotatie rechtsom.



Afbeelding 24: knop voor centrering korf.



Tijdens het herstel van de hoogwerker naar de ruststand zullen de vertragsregelingen van de manoeuvresnelheid niet actief zijn: handel derhalve uiterst voorzichtig en maak gebruik van alle wettelijk voorgeschreven persoonlijke beschermingsmiddelen.



Aan het einde van het herstel van de bovenbouw kan de operator de korf verlaten.

Herstel van de stempelpoten en de rupsbanden:

1. Draai de hendel van de handpomp, Afbeelding 25, naar de stand met het symbool "stempelpoten" (geheel naar rechts).



Afbeelding 25: hendel handpomp op stand herstel stempelpoten.

2. Verbreek het zegel en draai de zwarte knop van de klep RFT (Afbeelding 26) rechts van het filterpaneel geheel dicht.



Afbeelding 26: klep rechts van het filterpaneel.

3. Verbreek het zegel en draai de zwarte knop van de klep van de stempelpoten **SV** (Afbeelding 27) naast de noodbedieningseenheid van de stempelpoten geheel dicht (geheel naar rechts).



Afbeelding 27: klep stempelpoten.

Pomp olie met de handpomp en:

4. voer de handelingen voor herstel van de stempelpoten uit door middel van de hendels **1, 2, 3, 4** van de bedieningspost van de stempelpoten (Afbeelding 13);
5. voer het herstel van de rupsbanden (*optioneel) uit door de hendel **5** (Afbeelding 13) omhoog te verplaatsen.



HET IS TEN STRENGSTE VERBODEN OM DE HOOGWERKER TE GEBUIKEN ALS ER GEKNOEID IS MET DE MAGNEETKLEPPEN EN DE ZEGELS VERBROKEN ZIJN.



→ De zegels moeten na het gebruik van deze kleppen verplicht hersteld worden.



NA HET HERSTEL VAN HET PLATFORM TE HEBBEN UITGEVOERD, MOET DE HOOGWERKER NAAR C.M.C. WORDEN GEBRACHT, OF NAAR EEN ERKENDE WERKPLAATS, VOOR HET HERSTEL VAN DE NORMALE BEDRIJFSOMSTANDIGHEDEN, NOODZAKELIJK VOOR DE VEILIGHEID VAN DE MACHINE.

4.6.6 ▶ Elektrische pomp (*optioneel)

De 12V elektrische noodpomp (Afbeelding 28), indien aanwezig, is een alternatieve energiebron voor de voeding van de motor van de machine die gebruikt moet worden in noodgevallen.



ELK ANDER GEBRUIK WORDT AFGERADEN OMDAT DE STROOM RECHTSTREEKS ONTTROKKEN WORDT AAN DE ACCU'S, DIE DERHALVE PLOTSELING ONTLADEN KUNNEN RADEN.



Afbeelding 28: elektrische pomp.

De elektrische noodpomp, indien aanwezig, kan geactiveerd (gevoed) worden door te drukken op:

- de toets op de rechterkant van de afstandsbediening (Afbeelding 29);
- het interne hendeltje onder het rode verzegelde kapje op de linkerkant van het kastje op het onderstel voor het starten van de machine (Afbeelding 29).



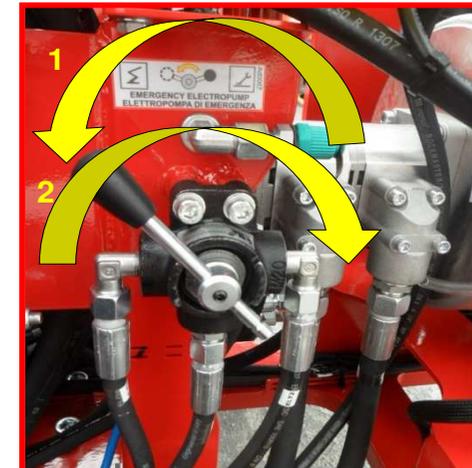
Om de elektrische noodpomp door middel van de regeleenheid voor starten/stoppen van de machine te activeren, moet eerst de zegel op het rode kapje verbroken worden, het kapje worden opgetild en vervolgens gedrukt worden op het zwarte hendeltje daaronder (Afbeelding 29).



Afbeelding 29: knoppen elektrische pomp.



Schakel, in noodgevallen, de elektrische pomp in, herhaal de hierboven beschreven noodprocedures na de hendel van de elektrische pomp (Afbeelding 30) links van het filterpaneel, gedraaid te hebben, eerst omhoog voor het herstel van de bovenbouw en vervolgens omlaag voor het herstel van de stempelpoten.



Afbeelding 30: hendel voor gebruik elektrische pomp.

4.7 ► Veiligheidsnormen ◀



DE VERONACHTZAMING VAN OOK MAAR ÉÉN VAN DE ONDERSTAANDE VEILIGHEIDSNORMEN, KAN OORZAAK ZIJN VAN ERNSTIG LETSEL VOOR PERSONEN OF ERNSTIGE BESCHADIGING VAN VOORWERPEN, ONDERDELEN VAN DE APPARATUUR OF DE HOOGWERKER.

4.7.1 ► Voorafgaand aan en tijdens de verplaatsingen met de hoogwerker in de transportconfiguratie



Het is verboden om de hoogwerker zonder operator te verhuren of aan personeel dat niet in het gebruik ervan is opgeleid.

→ De verhuurder is verantwoordelijk voor de controle van het opleidingsniveau van zijn eigen personeel en van het personeel dat de hoogwerker huurt. C.M.C. s.r.l. aanvaardt geen



aansprakelijkheid voor schade aan voorwerpen en/of personen die veroorzaakt wordt door de ondeskundigheid van de genoemde operators.

- Controleer, alvorens beginnen te rijden, de mate van slijtage van de rupsbanden.

 Gebruik de hoogwerker niet voor handelingen voor slepen of duwen.

4.7.2 ▶ Voorafgaand aan de plaatsing van de hoogwerker

- Volg nauwgezet en op volgorde de in deze handleiding aangegeven richtlijnen.

 Het is verboden om de hoogwerker te gebruiken onder andere omgevingsomstandigheden dan aangegeven in paragraaf 4.1.

- **Controleer of het personeel belast met het gebruik van de hoogwerker** (minimaal twee personen: de eerste operator in de korf, de tweede op de grond), **gespecialiseerd, opgeleid en op de hoogte is van de normen voor het gebruik en onderhoud van de hoogwerker.**

- Voer de controles uit zoals beschreven in hoofdstuk "Onderhoud" (hfdst. 8).

- Controleer of alle veiligheidsvoorzieningen functioneren en efficiënt zijn.

- Enkele componenten van het platform (de geïntegreerde stempelpoten, de overdrukklep op de toren) die belangrijk zijn voor de veiligheid van de machine, zijn in de fabriek van C.M.C. gekalibreerd en hun houders zijn voorafgaand aan de levering van de hoogwerker aan de klant verzegeld.

 Het is strikt verboden om deze componenten onklaar te maken. Wanneer de zegels binnen de garantieperiode komen te ontbreken, leidt dit tot het onmiddellijk vervallen van de garantie en zal de gebruiker aansprakelijk zijn voor een onjuiste werking van de veiligheidsvoorzieningen.

 Het is verboden de veiligheidsvoorzieningen te verwijderen of te wijzigen.

- **Draag een beschermende helm en alle voor ongevallenpreventie goedgekeurde kleding.**

 Gebruik geen kleding met loshangende delen, dassen, stropdassen of andere accessoires die in de bewegende delen verstrikt kunnen raken;

- Informeer naar de plaatsing van de dichtst bij de werkplek aanwezige brandblussers en EHBO-does.

4.7.3 ▶ Tijdens de handelingen voor plaatsing van de hoogwerker

 Het is verboden te werken onder omstandigheden die gevaarlijk zijn voor de veiligheid van personen;

 Het is verboden te werken in explosiegevaarlijke omgevingen.

- Controleer of het werkgebied geschikt is voor de prestaties van de hoogwerker en voor de uit te voeren manoeuvres.

- Controleer of de omgevingen voor de manoeuvres en het werkgebied voldoende verlicht zijn en over voldoende zicht beschikken.

- Als er gewerkt wordt in overdekte of slecht geventileerde omgevingen, moet voorafgaand aan het starten van de motor gecontroleerd worden dat hij over voldoende ventilatie beschikt of moeten de uitlaatgassen van de motor naar buiten worden afgeleid.

 De door de motor van de hoogwerker geproduceerde uitlaatgassen zijn giftig.



- ➔ Baken het werkgebied goed af met geschikte markeringen; neem de geldende verkeersregels in acht wanneer de hoogwerker gebruikt wordt langs wegen waarop verkeer is toegestaan.
- ➔ Controleer dat er geen personen aanwezig zijn binnen het actiebereik van de hoogwerker.
- ➔ Voer de stabilisatie van de machine uit door middel van de stempelpoten.
- ➔ Controleer of alle stempelpoten op een stevige, niet-zachte bodem rusten en of de ondergrond geschikt is voor het dragen van de op elke afzonderlijke stempelpoot aangegeven belasting.
- ➔ Gebruik steunplaten in geval van zachte, niet-stevige bodem.

- ⊘ Het is strikt verboden om de stempelpoten te plaatsen op oneffenheden van de bodem, om hun beschadiging te voorkomen.
- ➔ Nivelleer het onderstel zodat de hoogwerker op een horizontaal vlak zal functioneren: maximaal hoogteverschil onderstel 1° - maximaal toelaatbare helling van de bodem 3°.

4.7.4 ▶ Tijdens de handelingen voor het betreden van de korf

- ⊘ Het gebruik van gereedschappen met een ander gewicht dan staat aangegeven in het schema of voor niet-toegestaan gebruik is strikt verboden.
- ⊘ Het is verboden de hoogwerker over te belasten.
- ➔ **Tijdens alle werkzaamheden is het gebruik van de veiligheidsgordel verplicht.** Bevestig de gordels niet op externe structuren, maar alleen aan de gesignaleerde speciale bevestigingspunten in de korf.
- ➔ Controleer of de voor het betreden van de korf geheven veiligheidsstang is teruggekeerd naar de gesloten stand.

4.7.5 ▶ Tijdens de handelingen voor gebruik van de hoogwerker

- ➔ In alle afwijkende of gevaarlijke situaties moet de machine gestopt worden door middel van de noodstopknop. Controleer dat de gevaarlijke situatie niet meer aanwezig is alvorens de machine weer te starten.

- ⊘ Het is streng verboden om de korf te nivelleren wanneer de machine zich in de werkstand bevindt.
- ⊘ De hoogwerker mag in geval van storingen niet functioneren.
- ⊘ Het is verboden om de “(nood)bedieningspost van het platform” te gebruiken wanneer er operators in de korf aanwezig zijn, met uitzondering van noodgevallen en voor de testmanoeuvres voorafgaand aan de werkzaamheden (die zonder personeel in de korf moeten worden uitgevoerd): vanaf de grond is het moeilijk om de werkelijke afstanden van de korf en de onderdelen van de structuur van de hoogwerker tot eventuele obstakels te beoordelen.
- ➔ Neem het werkschema van de hoogwerker in acht.
- ⊘ Het is strikt verboden het platform te gebruiken als kraan, en om aan de korf of aan andere delen van de hoogwerker borden, spandoeken, palen, enz. te hangen.
- ⊘ Het is strikt verboden om lasten te heffen of te laten zakken door middel van gebruik van kabels en katrollen.
- ⊘ Het is verboden naar buiten te leunen.
- ⊘ Het is verboden de hoogwerker te gebruiken voor recreatieve doeleinden.



- ⊘ Het is verboden om de manoeuvre voor rotatie van de korf gelijktijdig met andere manoeuvres uit te voeren.
- ⊘ Het is verboden om materiaal vanaf hoogte te laten vallen: bevestig de werktuigen op geschikte wijze.
- ⊘ Het is verboden om voorwerpen (gereedschap, enz.) van boven naar beneden of omgekeerd te gooien.
- ⊘ Voor speciale werkzaamheden (snoeien, onderhoud systemen, enz.) is het verboden om takken, buizen, palen en dergelijke in de korf of op de structuur van de hoogwerker te laten vallen: dit kan de stabiliteit van de hoogwerker in ernstig gevaar brengen.
 - ➔ Tijdens het uitvoeren van speciale werkzaamheden waarbij chemische stoffen worden gebruikt (verf, enz.) moeten de operators en de machine beschermd worden;
- ⊘ Het is strikt verboden om gereedschap of lichaamsdelen te steken in de gebieden gesignaleerd met stickers die het gevaar voor verplettering/amputatie aangeven: houd de handen uit de buurt van alle eventuele gleuven of spleten.
- ⊘ Het is verboden instrumenten te gebruiken die niet voldoen aan de huidige regelgeving.
 - ➔ Wanneer gewerkt wordt bij lage temperatuur, moeten enkele onbelaste manoeuvres worden uitgevoerd zodat de hydraulische olie de bedrijfstemperatuur kan bereiken.
- ⊘ Het verblijf en de aanwezigheid van personen binnen het actiebereik van de hoogwerker is verboden.
- ⊘ Het is verboden om in de nabijheid van hoogspanningslijnen te werken.
 - ➔ Neem de minimale veiligheidsafstanden in acht;

- ➔ Houd u tijdens de stijging en daling van het werkplatform stevig vast.
- ➔ De bedieningselementen moeten met langzame en geleidelijke bewegingen bediend worden.
- ⊘ Het is verboden om de bedieningselementen met plotselinge bewegingen te activeren.
- ⊘ Het is verboden om het werkplatform te laten slingeren.
 - ➔ Controleer tijdens alle fasen van de werkzaamheden de stabiliteit van de hoogwerker.
 - ➔ Handhaaf een voldoende veiligheidsafstand tot obstakels: vermijd het contact van de stempelpoten en de andere delen van de machine met vaste voorwerpen (gebouwen, palen, enz.) en bewegende voorwerpen (voertuigen, kranen, enz.).
- ⊘ Het is verboden om in de korf gebruik te maken van ladders of planken om de reikwijdte of de werkhoogte van de hoogwerker te verhogen.
 - ➔ Wees voorzichtig bij werkzaamheden in de nabijheid van gebouwen: als gevolg van het "windtunnel"-effect zouden plotselinge windvlagen de machine doen schommelen en de stabiliteit in gevaar kunnen brengen.
- ⊘ Het is verboden om massieve panelen te heffen (uithangborden, reclameborden, assen, enz.) in verband met het zogenaamde "zeileffect".
- ⊘ Het is verboden om de hoogwerker onbeheerd te laten wanneer hij in de werkstand bevindt.
- ⊘ Het is verboden om in de korf de maximale waarde voor handkracht te overschrijden.



Tijdens het normale gebruik van het platform is het strikt verboden gebruik te maken van elektronische apparatuur die niet voldoet aan de eisen van de richtlijn 2014/30/EU en latere wijzigingen: aanvullende elektronische apparaten kunnen negatieve gevolgen hebben voor de goede werking van de elektronische onderdelen van het platform.

4.7.6 ▶ Aan het einde van de werkzaamheden

- ➔ Controleer, alvorens de machine te verplaatsen, of de bovenbouw van de hoogwerker in de transportstand staat: controleer of de telescopische arm is ingetrokken en de jib op zijn steun rust;
- ➔ Controleer, alvorens de machine te verplaatsen, of alle stempelpoten in de transportstand staan, met de geheel geheven stempelplaten;

4.8 ▶ Veiligheidsvoorzieningen ◀

A - Elektrische apparatuur

- Uitneembare sleutel voor de start van de wagen.
- Noodstopknoppen met mechanische vergrendeling op de twee bedieningsposten.
- Microschakelaar die de bediening van de stempelpoten blokkeren als de arm en de pantograaf geheven zijn of de telescopische arm niet is ingetrokken
- Microschakelaar voor eindaanslag stempelpoten.
- Zekeringen ter beveiliging tegen overbelasting, zowel op het vermogenscircuit als het besturingscircuit.
- Alle bedieningselementen van de machine met aangehouden actie.
- Onderlinge vergrendeling manoeuvre stempelpoten-arm:
 - blokkering van de bewegingen van de bovenbouw als de hoogwerker niet gestabiliseerd is;

- blokkering van de bewegingen voor intrekken/uitschuiven van de stempelpoten wanneer de bovenbouw van de hoogwerker zich niet in de ruststand bevindt.

- Waarschuwinglampje gestabiliseerde machine.
- Waarschuwinglampje elektrische voeding van de hoogwerker.
- Noodstopknoppen op de bedieningsposten.
- Krachtbegrenzer
- Blokkering van de manoeuvre voor uitschuiven van de telescopische arm en daling van de telescopische arm bij het bereiken van het grensgebied toegestaan door het werkschema (momentbegrenzer).

B - Hydraulische voorzieningen

- Overdrukklep ter bescherming van het gehele hydraulische circuit en de afzonderlijke onderdelen van het systeem.
- Gestuurde terugslagklep en slangbreukventiel rechtstreeks gemonteerd op de hefcilinders.
- Handpomp voor de manoeuvres in noodgevallen.
- Debietregelaar olie voor de besturing van de snelheid voor dalen.

C - Mechanische voorzieningen

- Negatieve schijfremmen met hydraulische besturing.
- Relingen rond de korf, 1,10 m hoog.
- Veiligheidsstang voor toegang tot de korf met sluiting door zwaartekracht.
- Korf met bevestigingspunten voor de veiligheidsgordels.
- Eindaanslagen stop-daling arm.
- Eindaanslagen centrering arm.
- Eindaanslagen opening stempelpoten.
- Eindaanslagen stijging-daling arm naar parkeerstand.



Alle veiligheidssystemen zijn onvermijdelijk onderhevig aan slijtage en verlies van de kalibratie en moeten derhalve gecontroleerd en efficiënt gehouden worden.

Vertrouw niet blindelings op de werking van deze voorzieningen voor de beoordeling van de operationele omstandigheden en de veiligheid: hun aanwezigheid kan de operator niet ontheffen van zijn verantwoordelijkheid voor een bewust en geschikt gebruik van de machine.

5 ►► Markeringen ◀◀

Op de machine zijn de hieronder aangegeven markeringen aanwezig.

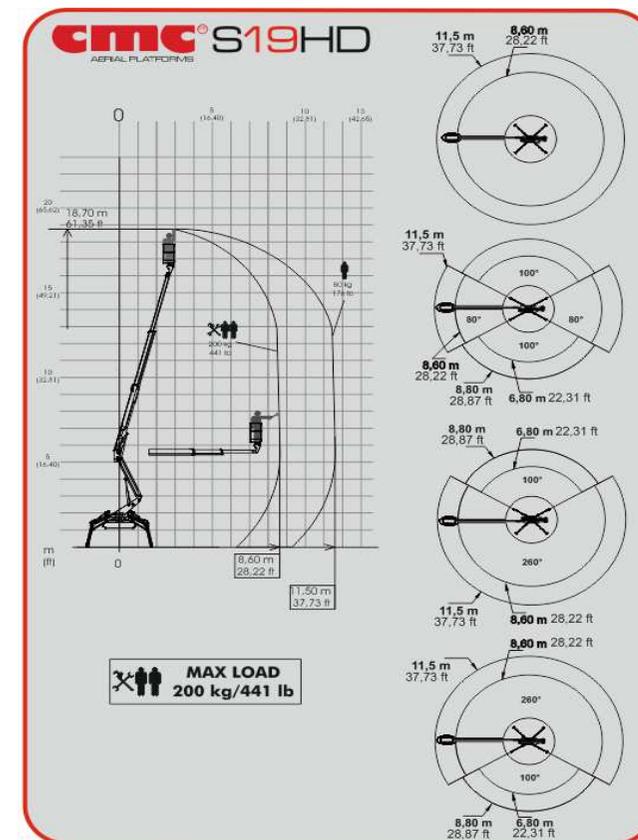
- Voorafgaand aan het gebruik van de hoogwerker is het verplicht om de aanwezigheid en de leesbaarheid van deze markeringen te controleren. Als ze beschadigd raken of verloren raken, moet contact worden opgenomen met de technische servicedienst.

C.M.C. s.r.l.			
Via Bitritto, 119 70124 BARI - ITALY Tel. 080 5326606/557 http://www.cmclift.com E-mail: info@cmdift.com			
CE			
TIPO	S19	COSTRUTTORE	C.M.C.
MODELLO	S19HD (PRO)	ANNO	
MATRICOLA		MASSA TOT.	Kg
FUNZIONE	PIATTAFORMA DI LAVORO ELEVABILE		
PORTATA	200 Kg	COMPRESO N°	2 PERSONE
FORZA MANUALE MAX AMMESSA	40 daN		
VELOCITA' DEL VENTO MAX AMMESSA	12,5 m/s		
INCLINAZIONE MAX DEL TELAI O AMMESSA	1°		
ALIMENTAZIONE ESTERNA	230 V	50 Hz	

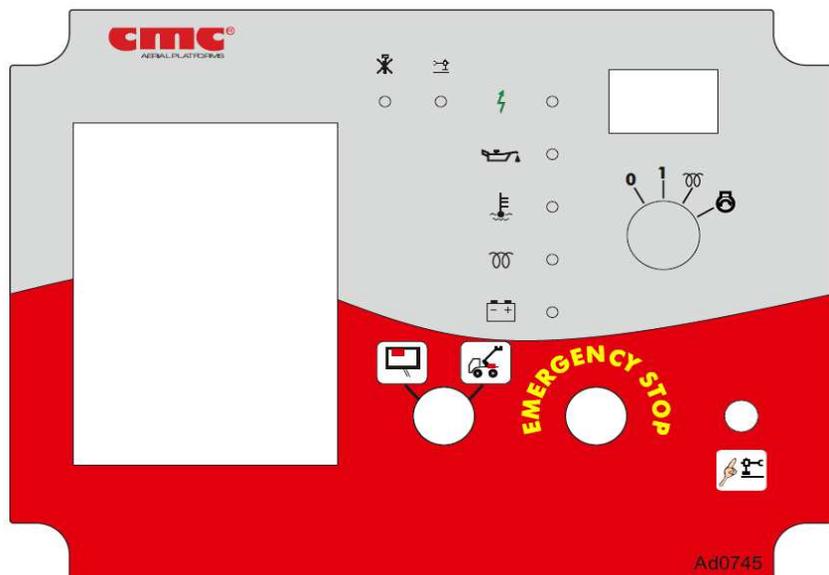
Afbeelding 31: typeplaatje van de hoogwerker (voorbeeld).

CMC XS19

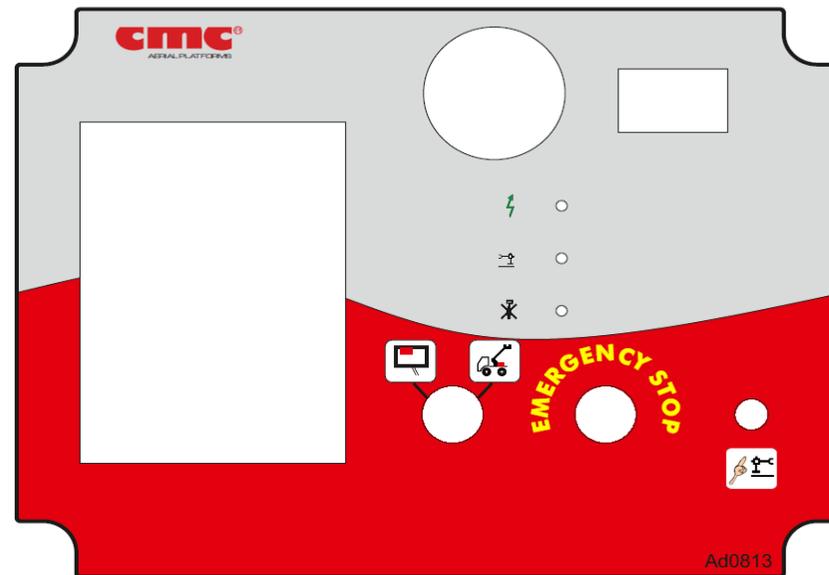
Afbeelding 32: markering hoogwerker.



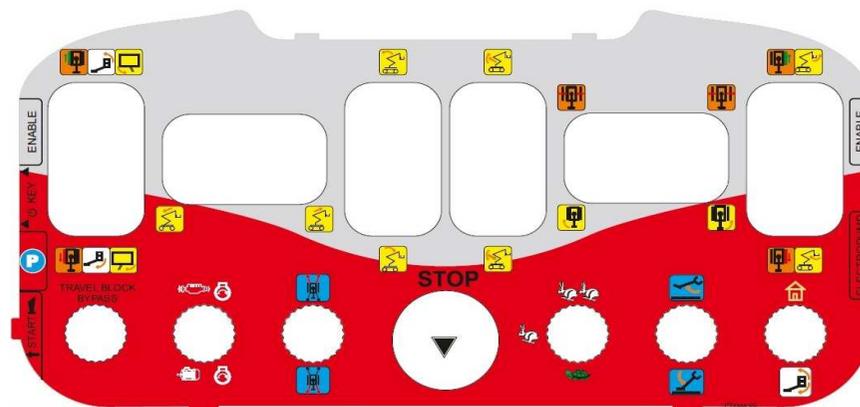
Afbeelding 33: werkschema.



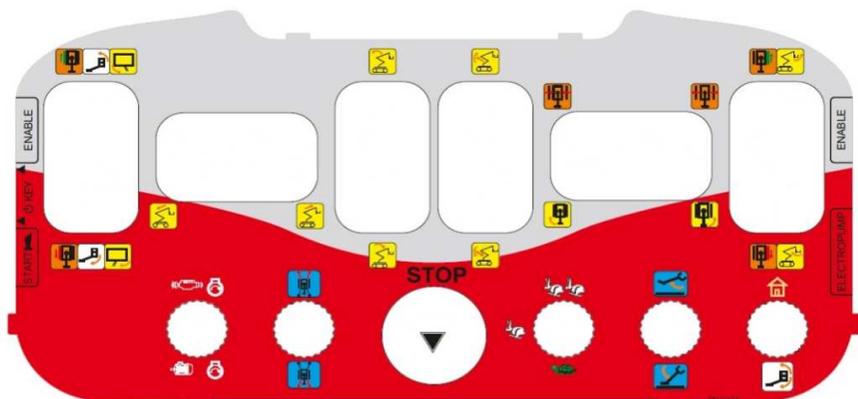
Afbeelding 34a: kastje bedieningspost start/stop in geval van dieselmotor.



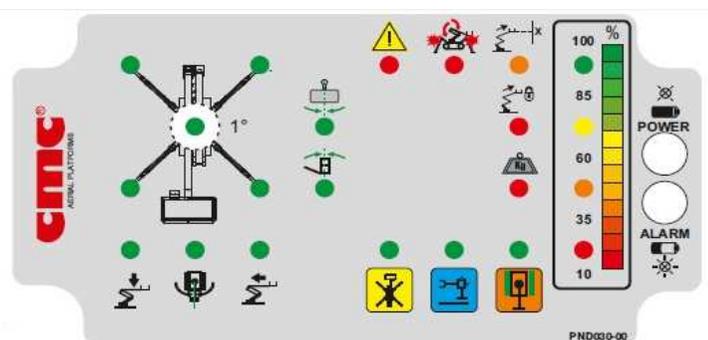
Afbeelding 34b: kastje bedieningspost start/stop in geval van hybride versie of full lithium.



Afbeelding 35: AUTEC-afstandsbediening.



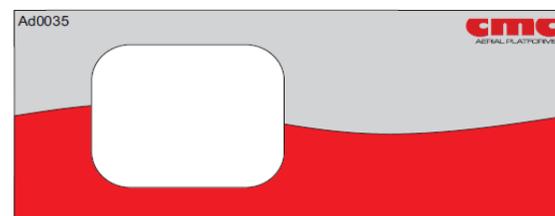
Afbeelding 36: bedieningspost draadafstandsbediening in de korf.



Afbeelding 37: elektronisch paneel afstandsbediening/draadafstandsbediening met aanduiding* laadniveau accu.



Afbeelding 38: maximale belasting in de korf.



Afbeelding 39: kastje display.



Ad0586

ELENCO DEGLI STATI MACCHINA / MACHINE STATUSES LIST			
N.	Display CODE	Descrizione / DESCRIPTION	
20	Er	Programma macchina indefinito	Undefined machine program
21	Er	Stato macchina indefinito	Undefined machine status
22	C0	Traslazione	Translation
23	C1	Traslazione aperta	Open translation
24	C2	Almeno uno stabilizzatore sul terreno	At least one stabilizer on the ground
25	C3	Almeno uno stabilizzatore sul terreno aperta	At least one stabilizer open on the ground
26	P0	Macchina stabilizzata inclinata	Stabilized sloping machine
27	P1	Macchina stabilizzata	Stabilized machine
28	P2	Macchina stabilizzata sviluppata	Developed stabilized machine
29	P3	Macchina inclinata sviluppata	Developed sloping machine
30	P4	Macchina non stabilizzata sviluppata	Developed non-stabilized machine
31	P5	Macchina inclinata non stabilizzata sviluppata	Developed non-stabilized sloping machine

Afbeelding 40: lijst statussen machine.

AVVISO
MACCHINA EQUIPAGGIATA CON LIMITATORE DI MOMENTO

ATTENZIONE

È ASSOLUTAMENTE VIETATO TRASBORDARE PERSONE E/O COSE IN QUOTA DURANTE LE OPERAZIONI

ATTENZIONE

È ASSOLUTAMENTE VIETATO RESTARE ALL'INTERNO DELL'AREA DI LAVORO DURANTE LE OPERAZIONI

ATTENZIONE

UTILIZZARE QUESTA POSTAZIONE SOLO IN CASO D'EMERGENZA

ATTENZIONE!

LA MACCHINA DEVE ESSERE UTILIZZATA SOLO DA PERSONALE ESPERTO E FORMATO

ATTENZIONE!

È PROIBITO SOSTITUIRE COMPONENTI SENZA L'AUTORIZZAZIONE DELLA CMC

PERICOLO!

Alta tensione!
Rischio per la vitalità

La piattaforma e i cavi sono ELETTRICAMENTE ISOLATI

MAINTENERS' SEMPRE ALLE MINIME DISTANZE (DALLE LINEE AD ALTA TENSIONE) ELENcate IN TABELLA A SECONDA DEL VALORE DELLE TENSIONI DI LINEA

Tensione di linea	Distanza minima necessaria	
	ft	metere
0 to 90KV	10 ft	3,0 m
80 to 200KV	15 ft	4,6 m
200 to 350KV	20 ft	6,1 m
350 to 500KV	25 ft	7,6 m
500 to 750KV	35 ft	10,6 m
750 to 1000KV	45 ft	13,7 m

Aggiungere 30 cm per ogni 10 kV eccedente 150 kV

Afbeelding 41: aanwijzingen op de toren.

LINEE GUIDA GENERALI PER L'UTILIZZO DELLA MACCHINA Ad0596

-L'OPERATORE È RESPONSABILE NEL REPERIRE E CONTROLLARE IL SITO IN CUI LAVORARE PRIMA DI STABILIZZARE.
VERIFICARE CHE IL POSIZIONAMENTO AVVENGA IN MODO SICURO E SU TERRENO O SUPERFICIE SOLIDA E NON SCOPOLIDA.
UTILIZZARE PIASTRE DI RIPARTIZIONE DEL CARICO SE IL TERRENO RISULTA INCERTO

-È OBBLIGATORIO UTILIZZARE IMBRACATURE DI SICUREZZA ED OGNI ALTRO DISPOSITIVO DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

-QUESTA MACCHINA È UNA PIATTAFORMA DI LAVORO MOBILE ELEVABILE.
NON È UNA GRU, QUINDI NON DEVE ESSERE UTILIZZATA PER SOLLEVARE E TRASPORTARE CARICHI

-UTILIZZARE SEMPRE QUESTA PIATTAFORMA SECONDO LE ISTRUZIONI INDICATE E DESCRITTE NEL MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

CMC ATTENZIONE!

PROCEDERE AL CENTRAGGIO DELLA TORRETTA PRIMA DI ABBASSARE PANTOGRAFO E BRACCI



ATTENZIONE
E' ASSOLUTAMENTE VIETATO UTILIZZARE IL RADIO COMANDO ALL'INTERNO DELLA CESTA!
LE OPERAZIONI DI TRASLAZIONE DELLA CESTA DEVONO ESSERE EFFETTUATE SOLO CON LA POSTAZIONE A RADIOCOMANDO! IN QUESTO CASO LA PENDENZA MASSIMA SUPERABILE E' 11°.

AVVISO
MACCHINA EQUIPAGGIATA CON LIMITATORE DI MOMENTO

ATTENZIONE
STABILIZZARE A LIVELLO PRIMA DI AZIONARE LA MACCHINA

AVVISO
E' OBBLIGATORIO UTILIZZARE IMBRACATURE DI SICUREZZA E DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI DURANTE L'UTILIZIO DELLA MACCHINA

ATTENZIONE
E' ASSOLUTAMENTE VIETATO AUMENTARE IL CARICO IN CESTA E TRASBORDARE PERSONE E/O COSE A PIATTAFORMA SVILUPPATA (ANCHE RIMANENDO ALL'INTERNO DELLA MASSIMA PORTATA AMMESSA IN CESTA).

PERICOLO!
Alta tensione!
Rischio per la vital
La piattaforma e i cavi non sono ELETTRICAMENTE ISOLATI

MANTENERSI SEMPRE ALLE MINIME DISTANZE (DALLE LINEE AD ALTA TENSIONE) ELENCATE IN TABELLA A SECONDA DEL VALORE DELLE TENSIONI DI LINEA

Tensione di linea	Distanza minima necessaria	
	min	max
0 to 20kV	10 ft	3.0 m
20 to 250kV	15 ft	4.8 m
250 to 350kV	20 ft	6.7 m
350 to 500kV	25 ft	7.8 m
500 to 750kV	30 ft	10.0 m
750 to 1000kV	40 ft	13.7 m

Aggiungere 10 cm per ogni 10 kV eccedente 150 kV

Afbeelding 42: aanwijzingen in de korf.

LINEE GUIDA GENERALI PER L'UTILIZIO DELLA MACCHINA Ad0597

-L'OPERATORE E' RESPONSABILE NEL RISPRIRE E CONTROLLARE IL SITO IN CUI LAVORARE PRIMA DI STABILIZZARE. VERIFICARE CHE IL POSIZIONAMENTO AVVENGA IN MODO SICURO E SU TERRENO O SUPERFICIE SOLIDA E NON SCIVOLOSA. UTILIZZARE PIASTRE DI RIPARTIZIONE DEL CARICO SE IL TERRENO RISULTA INCERTO

-E' OBBLIGATORIO UTILIZZARE IMBRACATURE DI SICUREZZA ED OGNI ALTRO DISPOSITIVO DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

-QUESTA MACCHINA E' UNA PIATTAFORMA DI LAVORO MOBILE ELEVABILE. NON E' UNA GRU, QUINDI NON DEVE ESSERE UTILIZZATA PER SOLLEVARE E TRASPORTARE CARICHI

-UTILIZZARE SEMPRE QUESTA PIATTAFORMA SECONDO LE ISTRUZIONI INDICATE E DESCRITTE NEL MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

S19HD MAX LOAD 200 kg / 441 lb

ATTENZIONE!
PROCEDERE AL CENTRAGGIO DELLA TORRETTA PRIMA DI ABBASSARE PANTOGRAFO E BRACCI

ATTENZIONE! Ad0599 (sx)

PENDENZA TRASVERSALE MASSIMA SUPERABILE IN TRASLAZIONE

MASSIMA PENDENZA SUPERABILE IN TRASLAZIONE

Verso positivo di traslazione

Errato verso di traslazione

-E' OBBLIGATORIO AFFRONTARE IN SALITA E DISCESA PENDENZE CHE RISPETTINO I DATI MASSIMI RIPORTATI IN FIG. 1 E FIG. 2.

-PRIMA DI TRASLARE, ASSICURARSI CHE LA PENDENZA DELLA STRADA NON ECCEDA I VALORI INDICATI NELLE FIGURE.

-DURANTE LE OPERAZIONI DI TRASLAZIONE, L'OPERATORE DOVRÀ SEMPRE MANTENERSI AD UNA DISTANZA DI ALMENO 4 M DALLA MACCHINA.

TRASLARE CON LA PLE ORIENTATA COME IN FIG. 1. TRASLARE MANTENENDO LA CESTA SUL POSTERIORE (FIG. 1).

ATTENZIONE: NON TRASLARE CON LA PLE ORIENTATA COME IN FIG. 2: LA CESTA DEVE ESSERE SEMPRE MANTENUTA SUL POSTERIORE (FIG. 1).

ATTENZIONE! Ad0598 (dx)

PENDENZA TRASVERSALE MASSIMA SUPERABILE IN TRASLAZIONE

MASSIMA PENDENZA SUPERABILE IN TRASLAZIONE

Verso positivo di traslazione

Errato verso di traslazione

-E' OBBLIGATORIO AFFRONTARE IN SALITA E DISCESA PENDENZE CHE RISPETTINO I DATI MASSIMI RIPORTATI IN FIG. 1 E FIG. 2.

-PRIMA DI TRASLARE, ASSICURARSI CHE LA PENDENZA DELLA STRADA NON ECCEDA I VALORI INDICATI NELLE FIGURE.

-DURANTE LE OPERAZIONI DI TRASLAZIONE, L'OPERATORE DOVRÀ SEMPRE MANTENERSI AD UNA DISTANZA DI ALMENO 4 M DALLA MACCHINA.

TRASLARE CON LA PLE ORIENTATA COME IN FIG. 1. TRASLARE MANTENENDO LA CESTA SUL POSTERIORE (FIG. 1).

ATTENZIONE: NON TRASLARE CON LA PLE ORIENTATA COME IN FIG. 2: LA CESTA DEVE ESSERE SEMPRE MANTENUTA SUL POSTERIORE (FIG. 1).

Afbeelding 43: aanbevelingen voor rijden, aan beide zijden van het onderstel.

Ad0036 Ad0042

BENZINA DIESEL

Afbeelding 44: aanduiding brandstof.

Ad0036

GRASSO GREASE

Afbeelding 45: aanduiding voor bijvullen vet.



HYDRAULIC OIL
HDZ 46

Ad0091

Afbeelding 46: aanduiding voor bijvullen hydraulische olie.

Engine oil checking
Verifica livello olio motore

Ad0050

Afbeelding 47: aanduiding voor controle motorolie.

Engine oil adding
Rabbocco olio motore

Ad0047

Afbeelding 48: aanduiding voor bijvullen motorolie.

Min Oil Level

Ad0034

Max Oil Level

Ad0030

Afbeelding 49: aanduiding min./max. oliepeil.

Coolant adding in the radiator recovery tank
Aggiunta del liquido refrigerante nel serbatoio di recupero del radiatore

Ad0048

Afbeelding 50: aanduiding voor controle koelvloeistof.

Radiator coolant adding
Rabbocco refrigerante radiatore

Ad0046

Afbeelding 51: aanduiding voor bijvullen koelvloeistof.

BATTERY CUT OFF SWITCH
INTERRUTTORE
STACCA BATTERIA



Ad0050

Afbeelding 52: aanduiding van de accuscheidingschakelaar.



Ad0038

Afbeelding 53: elektrische hulpmotor*.

Ecobattery



Battery pack

Ad0088

Afbeelding 54: lithiumaccupakket (*optioneel).

BATTERY PACK
CHARGER



Ad0082

Afbeelding 55: acculader accupakket (*optioneel).



Ad0069
**FUSIBILE
PIATTAFORMA**

Afbeelding 56: aanduiding van de zekering platform.



Afbeelding 57: verplichte raadpleging van de handleiding voor gebruik en onderhoud.

Ad0079
**BASKET LEVELLING VALVES
VALVOLE LIVELLAMENTO CESTA**

Afbeelding 58: aanduiding nivelleringskleppen.

Ad0028
**AIR / WATER
ARIA / ACQUA**

Afbeelding 59: aanduiding aansluitingen lucht/water.

**SAFETY HARNESS ANCHOR POINT. HOLD ONLY 1 PERSON.
PUNTO DI ANCORAGGIO IMBRACATURA. TRATTIENE SOLO 1 PERSONA.**

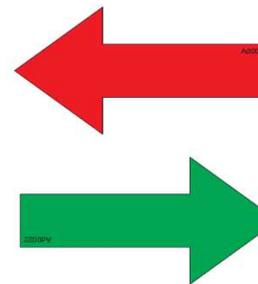
Ad0025
Afbeelding 60: bevestigingspunten veiligheidsgordels in de korf.



Afbeelding 61: 12V-aansluiting in de korf.



Afbeelding 62: aanduiding koppeling onderstel voor vervoer hoogwerker.



Afbeelding 63: pijltjes rijrichting op de rupsbanden.



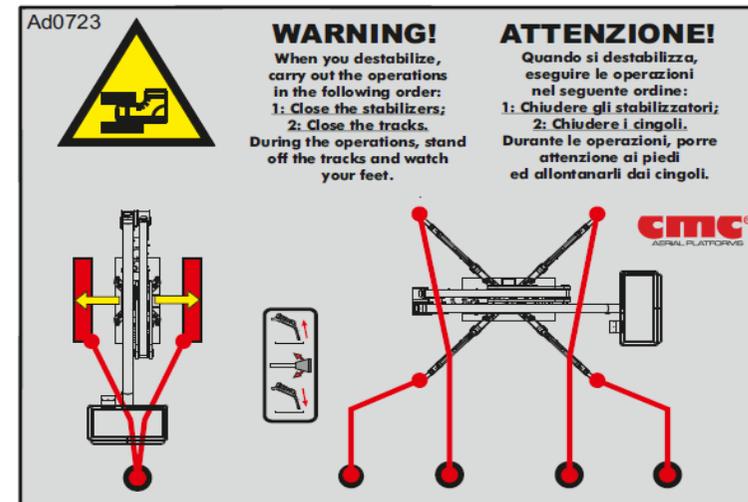
Afbeelding 64: waarschuwing voor stijging rupsbanden.



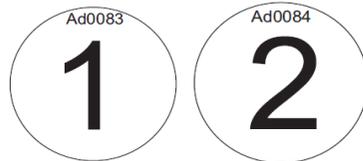
Afbeelding 65: algemene verplichtingen en verboden.



Afbeelding 66: algemene voorzorgsmaatregelen op het onderstel.



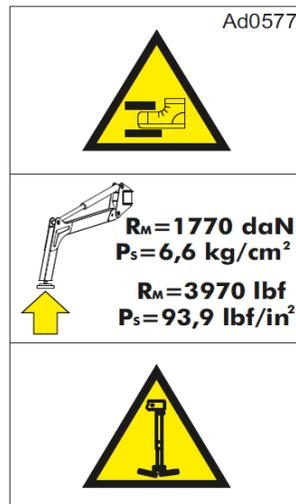
Afbeelding 67: aanduiding hendels bedieningspost stempelpoten.



Afbeelding 68: aanduiding van de twee eindaanslagen stempelpoten.



Afbeelding 69: dodemansknop voor stabilisatie.



Afbeelding 70: signalering maximale belasting stempelpoten.



Afbeelding 71: verbod voor gebruik afstandsbediening in de korf.



Afbeelding 72: verplichting tijdens het gebruik van de bovenbouw.



<p>Max pressure Ad0108 200 bar/2900 psi AERIAL PART BENCH BANC DE LA PARTIE AERIENNE</p>	
<p>Max pressure Ad0108 210 bar/3046 psi FILTERS BENCH/BANC DES FILTRES</p>	
<p>Max pressure Ad0108 190 bar/2755 psi OUTRIGGERS BENCH BANC DES STABILISATEURS</p>	
<p>Max pressure Ad0108 140 bar/2030 psi TURRET ROTATION ROTATION DE LA TOURELLE</p>	
<p>Max pressure Ad0108 30 bar/435 psi TRIPLE SPEED/TRIPLE VITESSE</p>	
<p>Max pressure Ad0108 140 bar/2030 psi LEVELING VALVE VANNE DE NIVELLEMENT</p>	
<p>Max pressure Ad0108 150 bar/2176 psi BOOM EXTENSION EXTENSION DU BRAS</p>	<p>Max pressure Ad0108 200 bar/2900 psi BOOM WITHDRAWAL RETOUR DU BRAS</p>
<p>Max pressure Ad0108 120 bar/1740 psi BOOM LOWERING/DESCENTE DU BRAS</p>	
<p>Max pressure Ad0108 120 bar/1740 psi PANTOGRAPH LOWERING DESCENTE DU PANTOGRAPHE</p>	

Afbeelding 73: lijst van de maximale drukwaarden.



Afbeelding 74: aanduiding positie handbediende noodpomp.



Afbeelding 75: kraan voor handpomp.



Afbeelding 76: kraan voor elektrische pomp.

BYPASS EMERGENZA

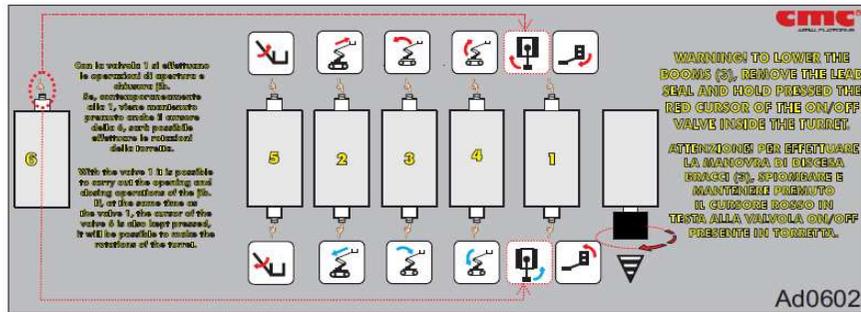
- 1 - Utilizzare il bypass solo se il fungo d'emergenza in cesta risulta bloccato.
- 2 - Utilizzare il bypass con estrema cautela ed effettuare solo le manovre di rientro e discesa.
- 3 - Al termine del recupero ripristinarlo con sigilli CMC.

EMERGENCY BYPASS

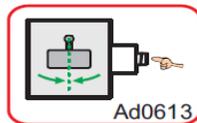
- 1 - Use the bypass only in case the emergency button in the basket is blocked.
- 2 - Use the bypass with extreme caution and perform only return and descent operations.
- 3 - At the end of the recovery, reset it with cmc seals.

Code Ad0428

Afbeelding 77: aanduidingen voor het gebruik van de bypass noodstop.



Afbeelding 78: noodmanoeuvres.



Afbeelding 79: knop voor centrering korf.



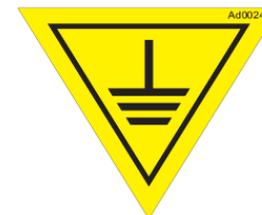
Afbeelding 80: geluidsniveau van de hoogwerker.



Afbeelding 81: gevaar voor brandwonden.



Afbeelding 82: elektrisch gevaar.



Afbeelding 83: aarding.



Afbeelding 84: gevaar voor verplettering en amputatie.



Afbeelding 85: verbod voor het bevochtigen van de hoogwerker.

**MOBILE ELEVATING WORK PLATFORM
USE GUIDELINES**

CMC
AERIAL PLATFORMS

- In order to operate in safety, a daily check inspection of MEWP must be performed before its use.
- The use of MEWP is allowed only to professional staff, properly trained and specialized. During aerial part operations, the presence of a ground operator is compulsory.
- The operators have to do an inspection of working area before setting up the MEWP, to stabilize it on solid and safe ground surface. Make attention to possible obstacles and mark the working area with appropriate signs.
- All the operators must wear the personal protection equipment. The basket operator must use the safety belts.
- Keep a safety distance from the MEWP during aerial part operations.
- Do not use the MEWP as a crane to lift loads.
- Follow use procedures described in «Use and maintenance manual».
- Respect the maximum load allowed in the basket.
- Travel the MEWP only when it is in transport position.

Ad0137

Afbeelding 86: richtlijnen voor gebruik van de hoogwerker.

6 ▶▶ Elektrisch systeem ◀◀

De hoogwerker wordt elektrisch gevoed wanneer de sleutel geplaatst wordt in de "sleutelschakelaar" van Afbeelding 4 en naar de stand 1 wordt gedraaid.

Controleer regelmatig de efficiëntie van het elektrische systeem: accu, dynamo, spanningsregelaar dynamo.

Het schakelschema is bij de handleiding gevoegd.



Alle werkzaamheden waarvoor op de onderdelen van de machine moet worden ingegrepen, moeten worden toevertrouwd aan bevoegd en opgeleid technisch personeel.



Het is absoluut verboden om onderdelen te laten vervangen door onbevoegd personeel. **Vele onderdelen van de hoogwerker moeten gekalibreerd worden: een correcte kalibratie van deze onderdelen (alleen mogelijk bij CMC of de erkende werkplaatsen) is van fundamenteel belang om de veiligheid van de machine te kunnen garanderen.**

- **Zekeringkastje (Afbeelding 87):**

Op het station voor het starten/stoppen van de machine bevindt zich een zekeringkastje met alle zekeringen van de machine. Hier kunnen de doorgebrande exemplaren geïdentificeerd worden door middel van het bijbehorende brandende lampje.



Afbeelding 87: zekeringkastje.

Nr.	Beschrijving zekeringen
Zekering 1	SLEUTEL 50 (besturing inschakeling motor)
Zekering 2	BOUGIES
Zekering 3	MOTORKAP CHASSIS
Zekering 4	VOEDING SENSOR KORF
Zekering 5	12V-REM AANSLUITING
Zekering 6	VOEDING KORF EN TOREN
Zekering 7	VOEDING VOORZIENINGEN ONDERSTEL
Zekering 8	NOODLIJN 15/54
Zekering 9	VOEDING TOREN
Zekering 10	STOP MOTOR

Tabel 3: functies van de zekeringen.



7 ►► Hydraulische systeem ◀◀

Het schema van het hydraulische systeem is bij de handleiding gevoegd.

De drukkalinatie van de overdrukkleeppen moet voldoen aan de volgende waarden:

Gegeven	Waarde	Meeteenheid
Filtereenheid	3046 (210)	psi (bar)
Verdeler bovenbouw	2901 (200)	psi (bar)
Verdeler stempelpoten	2756 (190)	psi (bar)
Nivelleringsklep korf	2031 (140)	psi (bar)
Klep rotatie toren	2031 (140)	psi (bar)
Klep daling pantograaf	1740 (120)	psi (bar)
Klep daling arm	1740 (120)	psi (bar)
Klep uitschuiving arm	2176 (150)	psi (bar)
Klep intrekken arm	2901 (200)	psi (bar)
Klep driedubbele snelheid	435 (30)	psi (bar)

Als extra *optie kan een radiator worden voorzien voor het koelen van de olie van het hydraulische circuit, en het gebruik van een biologisch afbreekbare hydraulische olie.



Alle werkzaamheden waarvoor op de onderdelen van de machine moet worden ingegrepen, moeten worden toevertrouwd aan bevoegd en opgeleid technisch personeel.



Het is absoluut verboden om onderdelen te laten vervangen door onbevoegd personeel. **Vele onderdelen van de hoogwerker moeten gekalibreerd worden: een correcte kalibratie van deze onderdelen (alleen mogelijk bij CMC of de erkende werkplaatsen) is van fundamenteel belang om de veiligheid van de machine te kunnen garanderen.**



8 ▶▶ Onderhoud ◀◀

Veilig werken wil ook zeggen dat er gewerkt wordt met **goedgekeurde apparatuur** die **constant geïnspecteerd wordt**.

Het Italiaanse wetsbesluit 81/08 geeft in art. 71 van rubriek III – GEBRUIK VAN DE WERKMIDDELEN EN DE PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN de **verplichtingen van de werkgever** aan:

- kies conforme apparatuur, geschikt voor de werkomgeving en -omstandigheden en voor de kenmerken van de werknemer die ze gebruikt;
- zie toe op een geschikt gebruik ervan en zorg voor een specifieke opleiding voor de werknemers, indien noodzakelijk;
- garandeer dat de apparatuur:
 - geïnstalleerd en gebruikt wordt in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing;
 - goed wordt onderhouden om ook na verloop van tijd de veiligheidseisen van art. 70 te garanderen; zorg, indien noodzakelijk, ook voor de betreffende gebruiksaanwijzing en het onderhoudsboekje;
 - wordt onderworpen aan de maatregelen voor bijwerking naar de minimale veiligheidseisen, vastgesteld met specifieke wettelijke maatregel in verband met de voorschriften van artikel 18, paragraaf 1, letter z).

Een correct gebruik en een regelmatig onderhoud van de hoogwerker zijn van fundamenteel belang om de machine altijd in de beste omstandigheden voor werking, efficiëntie en veiligheid te handhaven. Het is van fundamenteel belang dat de apparatuur vaak gereinigd wordt met gebruik van een hogedrukreiniger om schadelijke resten van de uitgevoerde werkzaamheden en van atmosferische invloeden te verwijderen. Voorafgaand aan de reiniging moet de hoogwerker in de rijstand worden geplaatst, de motor worden uitgeschakeld en de accu's worden losgekoppeld.

Om de uitgevoerde ingrepen te documenteren, moet de werkgever een specifiek Controleregister van de apparatuur opstellen en bijhouden.



Lees tijdens het onderhoud aandachtig de hieronder aangegeven aanwijzingen en veiligheidsvoorschriften, en neem ze strikt in acht.

De handelingen aangegeven met **GEBR.** zijn de onderhoudswerkzaamheden die door de gebruiker kunnen worden uitgevoerd.

De handelingen aangegeven met **CMC** mogen uitsluitend door CMC of door erkende werkplaatsen worden uitgevoerd.

Gebruik altijd de originele reserveonderdelen van CMC (ook wanneer er in de handel gelijkwaardige of soortgelijke onderdelen beschikbaar zijn).

De onderhoudsfrequenties worden in de betreffende tabel aangegeven. De hieronder aangegeven onderhoudsfrequenties overwegen een normaal gebruik van de apparatuur; voor bijzonder zwaar gebruik of gebruik in schadelijke omgevingen (aanwezigheid van zand, stof, enz.) moet de optimale frequentie door de gebruiker worden bepaald.



Mocht het nodig zijn om ingrepen uit te voeren die niet hieronder worden aangegeven, vraag dan toestemming en aanwijzingen aan de technische servicedienst van C.M.C.

8.1 ▶ Dagelijks onderhoud ◀



Voor alle onderstaande controles moet de hoogwerker vanuit de noodstand gemanoeuvreerd worden, zonder personen in de korf.

Voer elke dag, voorafgaand aan de inwerkingstelling van de hoogwerker, de onderstaande handelingen uit:



Handelingen door de GEBR.	In geval van negatief resultaat van de controles:	Oplossing door
Controleer het peil van de hydraulische olie in de tank.	Vul bij	GEBR.
Controleer het brandstofpeil in de tank.	Vul bij	GEBR.
Controleer het peil van de koelvloeistof .	Vul bij	GEBR.
Controleer het laadniveau van de accu's .	Laad de accu's op of vervang ze	GEBR.
Controleer de reiniging van het loopvlak : resten olie of vet op deze oppervlakken kunnen een gevaar voor uitglijden vormen.	Reinig het oppervlak	GEBR.
Controleer dat de stickers op de hoogwerker met waarschuwingen of aanwijzingen niet beschadigd of afwezig zijn.	Vervang en/of vul aan	GEBR.

Handelingen door de GEBR.	In geval van negatief resultaat van de controles:	Oplossing door
<p>Voer de volgende proefmanoeuvres uit door middel van de (nood)bedieningselementen op de toren en zonder personen in de korf:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Stijging en daling telescopische arm; ○ Stijging en daling pantograaf; ○ Rotatie rechtsom en linksom van de toren; ○ Uitschuiven en intrekken telescopische arm. <p>Controleer tijdens de proefmanoeuvres dat het loopvlak van de korf altijd horizontaal blijft</p> <p>Controleer de werking van de terugslagkleppen van de stempelpoten, bij arm niet in de ruststand:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Schuif de stempelpoten uit en stabiliseer de hoogwerker; ○ Druk op de "NOODSTOPKNOP" om de motor te stoppen; ○ Activeer de hendel voor stijging en daling van de stempelpoten. <p>DE STEMPELPOTEN MOGEN NIET BEWEGEN.</p>	<p>In geval van problemen die opgelost kunnen worden aan de hand van de aanwijzingen van paragraaf "Problemen - oorzaken - oplossingen", moeten de in die paragraaf beschreven handelingen worden uitgevoerd.</p>	GEBR.
	<p> In geval van problemen die niet kunnen worden opgelost aan de hand van de aanwijzingen van paragraaf "Problemen - oorzaken - oplossingen", is het ten strengste verboden om de hoogwerker te gebruiken. Neem contact op met de technische servicedienst.</p>	CMC



Handelingen door de GEBR.	In geval van negatief resultaat van de controles:	Oplossing door
<p>Controleer de werking van de terugslagklep van de cilinder voor uitschuiving van de arm:</p> <ul style="list-style-type: none"> o Schuif de arm uit en plaats hem verticaal; o Druk op de "NOODSTOPKNOP" om de motor te stoppen; o Activeer de hendel voor uitschuiven en intrekken van de uitschuifbare arm. <p>DE ARM MOET NIET INGETROKKEN WORDEN.</p>	<p>In geval van problemen die opgelost kunnen worden aan de hand van de aanwijzingen van paragraaf "Problemen - oorzaken - oplossingen", moeten de in die paragraaf beschreven handelingen worden uitgevoerd.</p>	GEBR.
<p>Controleer de werking van de terugslagklep van de hefcilinder van de arm:</p> <ul style="list-style-type: none"> o Belast de korf met 200 kg (alleen gewichten) <p> Het is ten strengste verboden om de hoogwerker voor de test te belasten met personen.</p> <ul style="list-style-type: none"> o Schuif de telescopische arm uit; o Druk op de noodstopknop om de motor te stoppen; o Activeer de hendels voor stijging en daling van de telescopische arm. <p>DE TELESCOPISCHE ARM MOET NIET BEWEGEN.</p>	<p> In geval van problemen die niet kunnen worden opgelost aan de hand van de aanwijzingen van paragraaf "Problemen - oorzaken - oplossingen", is het ten strengste verboden om de hoogwerker te gebruiken. Neem contact op met de technische servicedienst.</p>	CMC

Handelingen door de GEBR.	In geval van negatief resultaat van de controles:	Oplossing door
<p>Controleer de intacte staat van de slangen, fittingen en onderdelen van het hydraulische circuit: verzeker u ervan dat er geen sprake is van olie lekkage uit het hydraulische systeem.</p>	Vervanging	GEBR./ CMC
<p>Controleer dat er geen sprake is van losgeraakte elektrische aansluitingen.</p>	Herstel de aansluitingen	GEBR./ CMC
<p>Controleer dat er geen sprake is van sporen van botsingen op de apparatuur.</p>	<p> Het is strikt verboden om de hoogwerker te gebruiken. Neem contact op met de technische servicedienst.</p>	CMC

8.2 ► Wekelijks onderhoud (of om de 40 uur) ◀

Handelingen	door
Controleer dat er op de structuur van het tegenframe van de hoogwerker geen sprake is van sleuven, scheuren, roestplekken (gebruik voor de controle van de inwendige delen, onder het loopoppervlak, een elektrische werkklamp).	GEBR. / CMC
Controleer de reiniging van het luchtfilter van de wagen en de hulpmotor*.	GEBR. / CMC
Controleer de reiniging van de hydraulische filters.	GEBR. / CMC



8.3 ▶ Maandelijks onderhoud (of om de 120 uur) ◀

Handelingen	door
Invetten hendels en bewegende delen.	GEBR. / CMC
Wassen apparatuur.	GEBR. / CMC
Controle aanscherping bouten draaikrans, reductiemotor en chassis.	GEBR. / CMC

8.4 ▶ Driemaandelijks onderhoud (of om de 300 uur) ◀

Handelingen	door
Controle aanscherping bouten draaikrans, reductiemotor en chassis.	GEBR. / CMC

8.5 ▶ Onderhoud na de eerste 400 uur ◀

Handelingen	door
Vervanging hydraulische filters	GEBR. / CMC
Afstelling speling armen	CMC

8.6 ▶ Zesmaandelijks onderhoud (of om de 750 uur) ◀

Handelingen	door
Vervanging hydraulische filters (25 micron)	GEBR. / CMC
Volledige controle van de gehele machine en aantekening van de resultaten in het daarvoor bestemde gedeelte van de handleiding	GEBR. / CMC

8.7 ▶ Jaarlijks onderhoud (of om de 1500 uur) ◀

Handelingen	door
Verversing hydraulische olie	CMC

Volg voor de verversing van de hydraulische olie de volgende aanwijzingen:

1. Plaats de machine in de transportconfiguratie en met de olie op de bedrijfstemperatuur; voer hiervoor enkele manoeuvres uit alvorens de volgende handelingen uit te voeren.
2. Zuig de olie op uit de tank;
3. Demonteer het hydraulische filter;
4. Vervang het filter;
5. Ga verder met het vullen van de tank en laat de olie via een filter met filtratie van 25 micron lopen.

N.B.: De oliepeilstok bevindt zich onder de dop van de olietank die zich op het loopvlak tussen de toren en de achterste stempelpoten bevindt. De hydraulische filters bevinden zich aan de zijkanten van de bedieningspost van de stempelpoten.

8.8 ▶ Tweejaarlijks onderhoud ◀

Handelingen	door
Volledige controle en aantekening van de resultaten in het daarvoor bestemde gedeelte van de handleiding	CMC

8.9 ▶ Vijfjaarlijks onderhoud ◀

Handelingen	door
Volledige revisie en aantekening van de resultaten in het daarvoor bestemde gedeelte van de handleiding	CMC



8.10 ► Veiligheidsnormen voor onderhoud ◀



DE VERONACHTZAMING VAN OOK MAAR ÉÉN VAN DE ONDERSTAANDE VEILIGHEIDSNORMEN, KAN OORZAAK ZIJN VAN ERNSTIG LETSEL VOOR PERSONEN OF ERNSTIGE BESCHADIGING VAN VOORWERPEN, ONDERDELEN VAN DE APPARATUUR OF DE HOOGWERKER.

→ Om de veiligheid van de machine te kunnen garanderen **is het verplicht gebruik te maken van originele reserveonderdelen, geïnstalleerd door C.M.C. of door erkende werkplaatsen**: enkele onderdelen zijn immers onderhevig aan specifieke kalibraties die door C.M.C. of door erkende werkplaatsen kunnen worden uitgevoerd.



Het is verboden om onderhoud uit te voeren op de bewegende hoogwerker: verzeker u er altijd van dat de bij het onderhoud betrokken organen stil staan, voer de handelingen uit bij gestopte motor en verwijder de sleutels uit het contactslot.

→ Voer de onderhoudswerkzaamheden uit in een voldoende grote ruimte, geschikt voor de afmetingen van de machine: bakken het gebied bestemd voor het onderhoud af met hekken of met een wit/rood lint en verbied de toegang voor onbevoegden.

→ Knoei niet met de veiligheidsvoorzieningen en verwijder ze niet.

→ Knoei niet met de onderdelen die kalibratie behoeven.

→ Tijdens het wassen van de machine met een hogedrukreiniger mag de straal niet rechtstreeks op de schakelkasten van de hoogwerker worden gericht en mogen er geen reinigingsmiddelen of agressieve chemicaliën worden gebruikt die schadelijk zijn voor de onderdelen van de hoogwerker (rubberen of gelakte delen, enz.).



Het is verboden om ingrepen voor lassen, doorboren, enz. uit te voeren op de onderdelen van de hoogwerker, zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van C.M.C.

→ Gebruikt geschikte kleding voor ongevallenpreventie (werkkleding, handschoenen, bril, enz.).

→ Let tijdens de onderhoudswerkzaamheden op om het hydraulische circuit niet te beschadigen en dat er geen onzuiverheden in het circuit binnendringen.

→ Voorafgaand aan onderhoudswerkzaamheden die de demontage van onderdelen van het hydraulische circuit behoeven, moet gecontroleerd worden dat het systeem niet onder druk staat, om het naar buiten spuiten van olie te voorkomen: beweeg bij uitgeschakelde motor alle hendels van de verdelers in alle richtingen; geen van de onderdelen mag bewegen.

8.11 ► Onderhoud verbrandingsmotor ◀

De standaard geleverde verbrandingsmotor heeft de volgende technische kenmerken:

- *Benzinemotor HONDA GX390*, eencilinder OHV met horizontale as, ottocyclus, 4-takt, helling cilinder 25°, geforceerde luchtkoeling, gietijzeren cilinders.

Gegevens	Waarde	Meeteenheid
Boring x Slag	Ø 88 x 64	mm
Cilinderinhoud	389	cm ³
Netto vermogen bij 3600 tpm	8.7 (11.7)	kW (pk)
Maximaal koppel bij 2500 tpm	26,5	Nm
Drooggewicht	31,7	kg
Afmetingen (L x B x H)	406 x 460 x 448	mm
Brandstofverbruik bij 3600 tpm	3,5	l/uur
Inhoud brandstoftank	6,1	l

Andere, als optie* geleverde, motoren hebben de volgende technische kenmerken:

- *Benzinemotor HONDA iGX390*, eencilinder OHV met horizontale as, ottocyclus, 4-takt, helling cilinder 25°, geforceerde luchtkoeling, gietijzeren cilinders.



Gegevens	Waarde	Meeteenheid
Boring x Slag	Ø 88 x 64	mm
Cilinderinhoud	389	cm ³
Netto vermogen bij 3600 tpm	8.7 (11.7)	kW (pk)
Maximaal koppel bij 2500 tpm	26.5	N/m
Drooggewicht	37	kg
Afmetingen (L x B x H)	409 x 484 x 448	mm
Brandstofverbruik bij 3600 tpm	3,5	l/uur
Inhoud brandstoftank	6,1	l

- o YANMAR L100, luchtgekoelde dieselmotor, verticale cilinders, 4-takt.

Gegevens	Waarde	Meeteenheid
Boring x Slag	Ø 86 x 75	mm
Cilinderinhoud	0.435	l
Continu nominaal vermogen (3000 - 3600 tpm)	5.7 - 6.2	kW
Maximaal nominaal vermogen (3000 - 3600 tpm)	6.3 - 6.8	kW
Drooggewicht	53.5	kg
Afmetingen (L x B x H)	412 x 472 x 494	mm
Inhoud brandstoftank	5.4	l

- o Kubota Z602-E4B, 4-takt dieselmotor, 2 verticale watergekoelde cilinders, atmosferische inlaat, indirecte inspuiting.

Gegevens	Waarde	Meeteenheid
Boring x Slag	Ø 72 x 73.6	mm
Cilinderinhoud	0.599	l
Nominaal vermogen (bij 3600 tpm)	12.5 (16.8)	kW (pk)
Maximaal koppel (bij 2600 tpm)	37.8	Nm

Drooggewicht	351 x 401 x 544	mm
Afmetingen (L x B x H)	57	kg
Inhoud brandstoftank	5.4	l

8.12 ► Onderhoud van de elektrische motor 48 V (*optioneel) ◀

De als optie* geleverde 48V elektrische motor in de uitvoering met lithiumaccupakket heeft de volgende technische kenmerken:

Specificaties van het accupakket		
Samenstelling van de accu	LiFePo4	
Typisch vermogen	160	[Ah]
Configuratie cellen	15S1P	
Nominale spanning	48	[V]
Maximale spanning volbelasting	54.8	[V]
Minimale operationele spanning	42	[V]
Nominale ontladingsstroom	30	[A]
Maximale ontladingsstroom	100 (elektronisch beperkt)	[A]
Nominale laadstroom	30 A (0.3 C)	
DoD	80	[%]
Levenscyclus van de accu's	>2000 Cycle@80%DoD of >3000 Cycle@70%DoD	
Bedrijfstemperatuur (tijdens opladen)	-20/+60*	[°C]
Bedrijfstemperatuur (tijdens ontladen)	-20/+60	[°C]
Gewicht	ongeveer 70	[kg]
Maximaal uitgangsvermogen	4.8	[kW]
Nominale energie	4.32	[kWh]

*Wanneer het opladen gebeurt bij een temperatuur lager dan 0°C, wordt de laadstroom elektronisch beperkt naar 10 A.



Specificaties van de acculader		
Ingangsspanning	100 - 240	Vac
Ingangsfrequentie	50 - 60	Hz
Maximale uitgangsspanning	>=60	V
Maximale stroom	22	A
PWM-frequentie	1	kHz
Internationale beschermingsklasse	IP20	
Gewicht	2,2	Kg
Afmetingen (L x B x H)	180x310x100	mm

8.13 ► Verbruiksmateriaal ◀

Hydraulische olie:

Gazpromneft Hydraulic	HDZ ISO	32	46
Density, 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,867	0,872
Kinematic Viscosity, 40 °C, mm2/s	ASTM D445	32	46
Kinematic Viscosity, 100 °C, mm2/s	ASTM D445	6,32	8,03
Viscosity Index	ASTM D2270	151	154
Pour Point, °C	ASTM D97	-42	-42
Flash Point COC, °C	ASTM D92	204	216
Air release, 50 °C, min	ISO DIS 9120	5	6
Copper corrosion, 3 hrs, 100°C	ASTM D130	1a	1a
FZG, Damaged Load, A/8,3/90	DIN 51354	12	12

(inhoud hydraulische tank: 25 l)

Vetten:

- voor uitschuiving armen en stempelpoten:
Interflon Grease LS1/2
Samenstelling: Mengsel van minerale oliën, verdikkingsmiddel Calcium-Lithium-complex, additieven en Teflon®.
(operationeel bereik: van -20°C tot +120°C)
- meer smeernippels draaikrans:
WHITE STAR NLGI 0 E 2
Samenstelling: Mengsel van minerale oliën en additieven.
(operationeel bereik: van -30°C tot +110°C)
- voor kettingen:
Interflon LUBE EP+
Samenstelling: Mengsel van minerale en plantaardige oliën, additieven en Teflon®.
Dichtheid bij 20°C: 0,89 g/cm³
Dynamische viscositeit bij 20°C ASTM D2983: 380 mPa.



Alvorens de olie te verversen, moet een opvangbak worden geplaatst om te voorkomen dat de olie in de omringende omgeving wordt gemorst. Loos de afgewerkte olie of andere verbruiksmaterialen niet in het milieu, maar lever ze in bij de daarvoor bestemde erkende inzamelcentra.



8.14 ► Aanwijzingen voor de ontmanteling van de hoogwerker ◀



In geval van ontmanteling moet de machine volledig gedemonteerd worden, in overeenstemming met de geldende regelgeving.



De verschillende soorten materiaal moeten bestemd worden voor de specifieke erkende inzamelcentra.

Het volgende materiaal moet gescheiden worden ingezameld en dus bestemd worden voor specifieke centra en containers:

- Metaal: **constructiedelen en mechanische onderdelen.**
- Kunststof: **pakkingen, riemen, afschermingen.**
- Elektrisch materiaal: **wikkelingen, bedieningselementen, magneetkleppen en dergelijke.**
- Olie en smeermiddelen: **hydraulische olie, smeermiddelen reductiekasten, smeervet.**

8.15 ► Technische servicedienst ◀



Benader voor ingrepen voor reparatie en revisie van uw hoogwerker uitsluitend:

Technische Servicedienst

C.M.C. s.r.l.

Via Bitritto, 119

70124 BARI – ITALIË

Tel. **+39 080 5326606**

+39 080 5326557

Fax: **+39 080 5368541**

E-mail: info@cmclift.com



BELANGRIJK:

BIJ ALLE COMMUNICATIES MOETEN HET MODEL EN SERIENUMMER VAN DE HOOGWERKER WORDEN VERSTREKT.



Alle werkzaamheden waarvoor op de onderdelen van de machine moet worden ingegrepen, moeten worden toevertrouwd aan bevoegd en opgeleid technisch personeel.



Het is absoluut verboden om onderdelen te laten vervangen door onbevoegd personeel. Vele onderdelen van de hoogwerker moeten gekalibreerd worden: een correcte kalibratie van deze onderdelen (alleen mogelijk bij C.M.C. of de erkende werkplaatsen) is van fundamenteel belang om de veiligheid van de machine te kunnen garanderen.

8.15.1 ▶ Systeem voor verbinding op afstand (*optioneel)

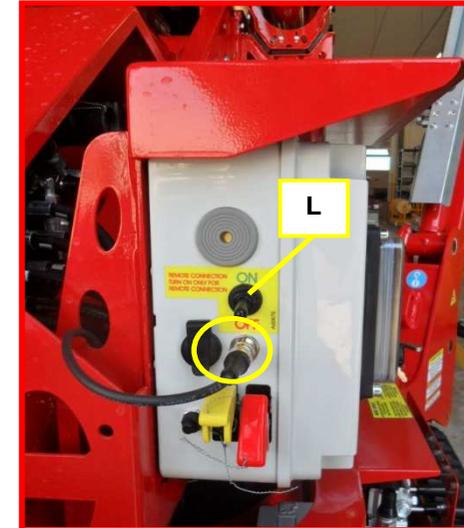
Het systeem voor verbinding op afstand bestaat uit een elektronisch kastje (Afbeelding 88), gemonteerd in de nabijheid van het schakelkastje op het onderstel, door middel waarvan de verbinding op afstand met het logische systeem van de machine mogelijk is.



Afbeelding 88: kastje voor verbinding op afstand.

Volg voor de verbinding op afstand deze procedure:

1. Zorg ervoor dat de aansluiting M12 van het kastje voor verbinding op afstand correct is verbonden met de stekker M12 van het op het onderstel gemonteerde schakelkastje;
2. Deel uw wifi internetnetwerk met de voorziening voor verbinding op afstand, in de modus free (zonder wachtwoord);
3. Verplaats de schakelaar voor verbinding op afstand **L** op het kastje voor start/stop omhoog (Afbeelding 89):



Afbeelding 89: kastje start/stop op het onderstel.

- de led op het kastje voor verbinding op afstand laat twee rode knipperingen zien,
 - na 30 seconden zal de led continu en groen branden, om aan te geven dat het besturingssysteem functioneert,
 - dit systeem maakt automatisch verbinding met het vrije internet;
4. Installeer op uw pc de software TeamViewer (versie 11) die met het systeem van de machine moet maken met de door de fabrikant verstrekte ID en wachtwoord;
 5. Bel de technische servicedienst van C.M.C.



9 ►► Problemen oplossen ◀◀

Probleem: HET LAMPJE TOESTEMMING STABILISATIE GAAT NIET BRANDEN.

Oorzaken: 1. De bovenbouw van de hoogwerker is niet in de transportstand.
2. Defect zekering 30A zijde accu.
3. Defecte schakelkast.
4. Kabel losgekoppeld van de accu.

Oplossingen: 1. Plaats de bovenbouw in de transportstand.
2. Controleer of er sprake is van kabels die zijn losgekoppeld van de accu.
3. Vervang de zekering.
4. Vervang de eindschakelaar.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: DE STEMPELPOTEN FUNCTIONEREN NIET.

Oorzaken: 1. De hydraulische pomp is defect.
2. De magneetkleppen van de stempelpoten functioneren niet.

Oplossingen: 1. Vervang de hydraulische pomp.
2. Vervang de eindschakelaars van de stempelpoten.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: BIJ GESTABILISEERDE MACHINE GAAT HET LAMPJE VOOR TOESTEMMING GEBRUIK BOVENBOUW NIET BRANDEN.

Oorzaken: 1. Het groene lampje functioneert niet.

2. Het systeem van microscharrelaars functioneert niet.
3. De stabilisatie is onvolledig.

Oplossingen: 1. Vervang de led.
2. Vervang de microscharrelaars.
3. Schuif de stempelpoten verder uit tot op de grond.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: DE BOVENBOUW VAN DE HOOGWERKER FUNCTIONEERT NIET.

Oorzaken: 1. De hydraulische pomp is defect.
2. Bedieningspost niet geactiveerd.
3. Magneetklep voor uitwisseling niet bekrachtigd.
4. Noodstopknop geactiveerd.

Oplossingen: 1. Vervang de hydraulische pomp.
2. Schakel de afstandsbediening in en maak verbinding.
3. Vervang de magneetklep.
4. Draai en ontgrendel de noodstopknop.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: DE NIVELLERING VAN DE KORF FUNCTIONEERT NIET

Oorzaken: 1. Olielekkage.
2. Versleten pakkingen cilinder.

Oplossingen: 1. Scherp de hydraulische aansluitingen aan.
2. Vervang de pakkingen.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: LAGE SNELHEID VAN DE MANOEUVRES.

Oorzaken: 1. Pomp defect.
2. Onvoldoende hydraulische olie.



3. Verstopt oliefilter.

Oplossingen: 1. Vervang de hydraulische pomp.
2. Vul hydraulische olie bij.
3. Vervang het filter.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.

Probleem: START VERBRANDINGSMOTOR FUNCTIONEERT NIET.

Oorzaken: 1. Noodstopknop geactiveerd;
2. Lege accu.
3. Geen brandstof.
4. Onvoldoende hydraulische olie.

Oplossingen: 1. Ontgrendel de noodstopknop.
2. Vervang de accu.
3. Vul brandstof bij.
4. Vul hydraulische olie bij.

Neem contact op met de servicedienst als het probleem aanhoudt.



Neem, als het probleem niet geïdentificeerd of verholpen kan worden door de voorgaande procedures, contact op met de technische servicedienst van C.M.C.



10 ►► Lijst zegels ◀◀

Ter informatie worden hieronder de fraudebestendige zegels van de hoogwerker aangegeven:

- proportionele klep toren;
- klep verdeler met filters;
- momentbegrenzer met rode knop;
- magneetklep uitwisseling hoogwerker/stempelpoten;
- gecontroleerde klep stempelpoten;
- geel kapje hendel voor bypass noodstop;
- rood kapje hendel voor elektrische noodpomp.



Het is strikt verboden om de componenten onklaar te maken of ze te laten vervangen door personeel dat niet door C.M.C. bevoegd is verklaard.

→ De zegels van deze voorzieningen moeten na hun gebruik verplicht hersteld worden.



11 ▶▶ Tests voor overbelasting ◀◀



Op het moment van de inbedrijfstelling van de machine zijn, tijdens de eindkeuring, de volgende tests voor overbelasting uitgevoerd. Gedurende deze tests zijn de stabiliteit en de structurele weerstand van de S19HD getest.



De tests voor overbelasting mogen uitsluiten worden uitgevoerd op het moment van de eerste keuring van de machine: dit zijn eenmalige tests. Onder geen enkele andere omstandigheid moeten tests worden uitgevoerd met dezelfde belastingen van de tests voor overbelasting.

Overbelasting						
Test nr.	Belasting in korf (kg)	Stand arm			Beweging	Opmerkingen
		Reikwijdte (m)	Pantograaf	Arm		
1	200 (PN) + 120 (CP)	7,60	volledig geheven	horizontaal	lateraal links	OK
2	200 (PN) + 120 (CP)	7,60	volledig geheven	horizontaal	lateraal rechts	OK

OPMERKINGEN.

PN: nominaal vermogen.

CP: proefbelasting.



12 ▶▶ Tests van de werking ◀◀



Op het moment van de inbedrijfstelling van de machine zijn de volgende operationele tests uitgevoerd. Gedurende deze tests zijn de correcte werking van de S19HD en haar veiligheidssystemen getest.

Beschrijving test	Resultaat
▪ Blokkering manoeuvre in geval van vrijgave van de geselecteerde hendel voor manoeuvre.	OK
▪ Manoeuvre voor nivellering korf alleen toegestaan wanneer de bovenbouw van de hoogwerker in de ruststand staat (pantograaf en telescopische arm op hun steunen).	OK
▪ Handpomp voor het uitvoeren van de manoeuvres in noodgevallen.	OK
▪ Onderlinge vergrendeling manoeuvre stempelpoten-arm.	OK
▪ Blokkering van de bewegingen van de bovenbouw als de hoogwerker niet gestabiliseerd is	OK
▪ Blokkering van de bewegingen voor intrekken/uitschuiven van de stempelpoten wanneer de bovenbouw van de hoogwerker zich niet in de ruststand bevindt	OK
▪ Waarschuwinglampje gestabiliseerde machine.	OK
▪ Waarschuwinglampje elektrische voeding van de hoogwerker.	OK
▪ Lampje toestemming voor gebruik van de bovenbouw.	
▪ Noodstopknoppen op de bedieningsposten.	OK
▪ Terugslagkleppen op de cilinders.	OK
▪ Overdrukklep voor bescherming van het gehele hydraulische circuit.	OK
▪ Overdrukklep voor bescherming van de afzonderlijke delen van het systeem.	OK
▪ Zekering voor bescherming van het elektrische systeem.	OK

▪ Momentbegrenzer	OK
▪ Krachtbegrenzer	OK



13 ►► Controleregister ◀◀

Dit register dient voor de aantekening van de volgende gebeurtenissen die het leven van de machine betreffen:

- Levering hoogwerker aan de eerste eigenaar (par. 13.1)
- Latere eigendomsoverdrachten (par. 13.2)
- Vervanging van mechanismen (par. 13.3)
- Vervanging van structurele elementen (par. 13.4)
- Vervanging van hydraulische componenten (par. 13.5)
- Vervanging van elektrische componenten (par. 13.6)
- Vervanging van veiligheidsvoorzieningen (par. 13.7)
- Stringen van een bepaalde omvang en de betreffende reparaties (par. 13.8)
- Periodieke controles en onderhoudsregister (par. 13.9)
- Opmerkingen (par. 13.10)

13.1 ► Levering van de hoogwerker aan de eerste eigenaar ◀

CMC[®]
AERIAL PLATFORM S

Het mobiele werkplatform
Merk **C.M.C.**
Model **S19HD (PRO)**
Serienummer **S19A2140**
Bouwjaar **2020**

is door C.M.C. S.r.l. geleverd

aan het bedrijf
DUMA RENT BVBA
TORKONJESTRAAT 23 8510 MARKE BELGIUM

in overeenstemming met de vastgelegde
contractuele voorwaarden, met de technische,
dimensionele en functionele kenmerken
aangegeven in de handleiding voor gebruik
en onderhoud.

Datum 17/02/20

C.M.C. S.r.l.



13.2 ► Latere eigendomsoverdrachten ◀

Op .././... is het eigendom van de beschreven hoogwerker overgedragen aan het bedrijf/de onderneming

Wij bevestigen dat, op de bovenvermelde datum, de technische kenmerken, de afmetingen en de functies van de beschreven hoogwerker voldoen aan de oorspronkelijk voorziene kenmerken en dat de eventuele wijzigingen zijn aangetekend in dit register.

De verkoper

De koper

Op .././... is het eigendom van de beschreven hoogwerker overgedragen aan het bedrijf/de onderneming

Wij bevestigen dat, op de bovenvermelde datum, de technische kenmerken, de afmetingen en de functies van de beschreven hoogwerker voldoen aan de oorspronkelijk voorziene kenmerken en dat de eventuele wijzigingen zijn aangetekend in dit register.

De verkoper

De koper

Op .././... is het eigendom van de beschreven hoogwerker overgedragen aan het bedrijf/de onderneming

Wij bevestigen dat, op de bovenvermelde datum, de technische kenmerken, de afmetingen en de functies van de beschreven hoogwerker voldoen aan de oorspronkelijk voorziene kenmerken en dat de eventuele wijzigingen zijn aangetekend in dit register.

De verkoper

De koper

Op .././... is het eigendom van de beschreven hoogwerker overgedragen aan het bedrijf/de onderneming

Wij bevestigen dat, op de bovenvermelde datum, de technische kenmerken, de afmetingen en de functies van de beschreven hoogwerker voldoen aan de oorspronkelijk voorziene kenmerken en dat de eventuele wijzigingen zijn aangetekend in dit register.

De verkoper

De koper



13.3 ▶ Vervanging van mechanismen ◀

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker



13.4 ► Vervanging van structurele elementen ◀

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker



13.5 ▶ Vervanging van hydraulische componenten ◀

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker



13.6 ▶ Vervanging van elektrische componenten ◀

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf De gebruiker



**13.7 ▶ Vervanging van
veiligheidsvoorzieningen ◀**

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van het element

Fabrikant

Geleverd door

Reden van de vervanging

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker



13.8 ▶ Storingen van een bepaalde omvang en de betreffende reparaties ◀

Beschrijving van de storing.....

....

....

Oorzaken.....

....

....

Uitgevoerde reparatie.....

...

....

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker

Beschrijving van de storing.....

....

....

Oorzaken.....

....

....

Uitgevoerde reparatie.....

...

....

Plaats Datum

Stempel en handtekening van het verantwoordelijke bedrijf

De gebruiker



**13.9 ▶ Periodieke controles en
onderhoudsregister ◀**

➔ De gebruiker moet verplicht het in deze handleiding beschreven programma voor onderhoud en controle in acht nemen.

DATUM	BESCHRIJVING INGREEP	HANDTEKENING

DATUM	BESCHRIJVING INGREEP	HANDTEKENING



DATUM	BESCHRIJVING INGREEP	HANDTEKENING	DATUM	BESCHRIJVING INGREEP	HANDTEKENING



13.10 ► Opmerkingen





►► Inhoudsopgave

0	►► Inleiding	◀ 1
0.1	► Inhoud van de handleiding	◀ 1
0.2	► Uitsluiting van de aansprakelijkheid	◀ 2
0.3	► Waar en hoe de handleiding bewaren	◀ 2
0.4	► Normatieve verwijzingen	◀ 2
0.5	► Wijzigingen en aanvullingen van de handleiding	◀ 3
1	►► Technische gegevens	◀ 4
1.1	► Technisch gegevensblad	◀ 4
1.2	► Typeplaatje	◀ 6
1.3	► EG-Certificering	◀ 7
1.4	► TÜV-Certificering	◀ 7
1.5	► Classificatie	◀ 7
1.6	► Belastingscycli	◀ 7
1.7	► Werkschema	◀ 8
2	►► Beschrijving en doel	◀ 9
2.1	► Definitie	◀ 9
2.2	► Doel van de machine	◀ 9
2.3	► Beschrijving van de voornaamste onderdelen	◀ 9
3	►► Bedieningsposten	◀ 11
3.1	► Bedieningspost voor start/stop van de machine	◀ 11
3.2	► Bedieningsposten platform	◀ 14
3.3	► Noodbedieningspost platform	◀ 20
4	►► Gebruiksprocedures	◀ 22
4.1	► Operationele omgevingsomstandigheden	◀ 22
4.2	► Veiligheidsafstanden	◀ 23
4.3	► Vervoer, opslag en verpakking	◀ 23
4.4	► Procedures voor het gebruik van de hoogwerker	◀ 27
4.5	► Het accupakket opladen (*optioneel)	◀ 32
4.6	► Handelingen in noodgevallen	◀ 33
4.7	► Veiligheidsnormen	◀ 40
4.8	► Veiligheidsvoorzieningen	◀ 44
5	►► Markeringen	◀ 45
6	►► Elektrisch systeem	◀ 57
7	►► Hydraulische systeem	◀ 58
8	►► Onderhoud	◀ 59
8.1	► Dagelijks onderhoud	◀ 59
8.2	► Wekelijks onderhoud (of om de 40 uur)	◀ 61
8.3	► Maandelijks onderhoud (of om de 120 uur)	◀ 62
8.4	► Driemaandelijks onderhoud (of om de 300 uur)	◀ 62
8.5	► Onderhoud na de eerste 400 uur	◀ 62
8.6	► Zesmaandelijks onderhoud (of om de 750 uur)	◀ 62
8.7	► Jaarlijks onderhoud (of om de 1500 uur)	◀ 62
8.8	► Tweejaarlijks onderhoud	◀ 62
8.9	► Vijfjaarlijks onderhoud	◀ 62
8.10	► Veiligheidsnormen voor onderhoud	◀ 63
8.11	► Onderhoud verbrandingsmotor	◀ 63
8.12	► Onderhoud van de elektrische motor 48 V (*optioneel)	◀ 64
8.13	► Verbruiksmateriaal	◀ 65
8.14	► Aanwijzingen voor de ontmanteling van de hoogwerker	◀ 66
8.15	► Technische servicedienst	◀ 66
9	►► Problemen oplossen	◀ 68
10	►► Lijst zegels	◀ 70
11	►► Tests voor overbelasting	◀ 71
12	►► Tests van de werking	◀ 72
13	►► Controleregister	◀ 73
13.1	► Levering van de hoogwerker aan de eerste eigenaar	◀ 73
13.2	► Latere eigendomsoverdrachten	◀ 74
13.3	► Vervanging van mechanismen	◀ 75
13.4	► Vervanging van structurele elementen	◀ 76
13.5	► Vervanging van hydraulische componenten	◀ 77
13.6	► Vervanging van elektrische componenten	◀ 78
13.7	► Vervanging van veiligheidsvoorzieningen	◀ 79
13.8	► Storingen van een bepaalde omvang en de betreffende reparaties	◀ 80
13.9	► Periodieke controles en onderhoudsregister	◀ 81
13.10	► Opmerkingen	◀ 83